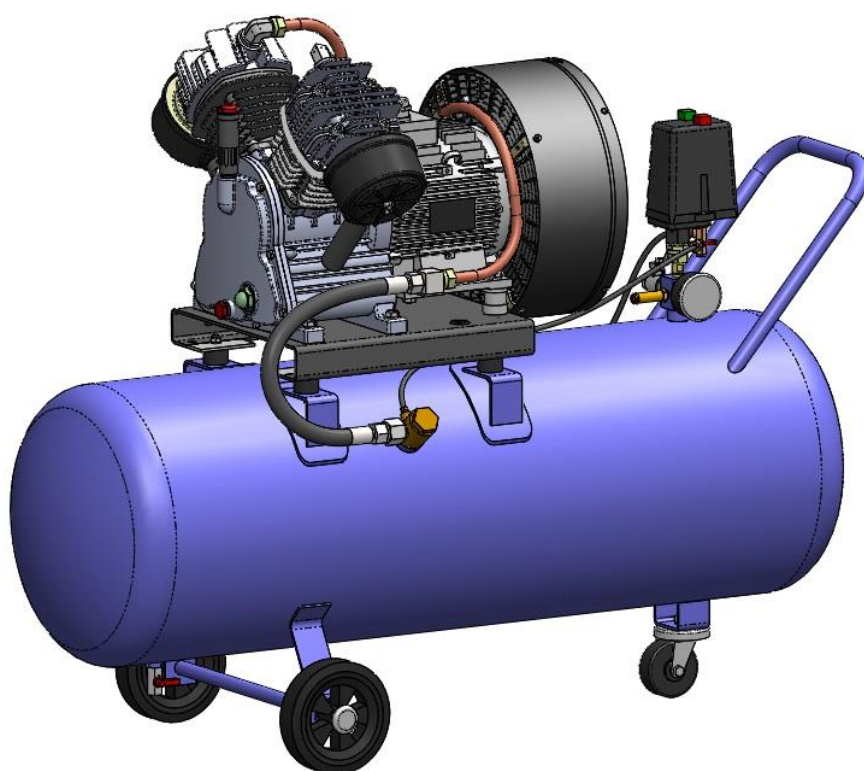


NÁVOD K POUŽITÍ

PÍSTOVÉ KOMPRESORY

ŘADY [4]; [9]; [17]; [18]; [28]; [40-51]
[32-36]; [42-52]; [62-64]



Datum vydání: 11 – 2024

OBSAH

I.	Informace pro uživatele	3
1.	Úvod.....	3
2.	Analýza rizik	4
3.	Bezpečnostní opatření	7
3.1.	Bezpečnostní štítky (symboly).....	7
3.2.	Výstraha - možná nebezpečí	8
3.3.	Obsluha kompresoru - důležité informace	8
4.	Použití	11
5.	Doprava a skladování.....	12
6.	Umístění	12
7.	Instalace a montáž.....	13
8.	Technické údaje	15
9.	Technický popis	33
10.	Tabulka údržby prováděné uživatelem - X	38
11.	Likvidace.....	40
12.	Servisní služba	40
II.	Informace pro vyškolené pracovníky.....	41
13.	Bezpečnostní předpisy	41
13.1.	Doporučené jištění	41
14.	Uvedení do provozu a obsluha.....	42
15.	Tabulka údržby pro autorizovaný servis - XX.....	43
16.	Údržba prováděná vyškolenými pracovníky	45
17.	Závady.....	48
18.	Schéma elektrického zapojení.....	49
18.1.	Legenda přístrojů	49
18.2.	Osazení el. přístrojů na jednotlivých typech kompresorů:.....	49
18.3.	Všeobecné schéma el. zapojení.....	50
18.4.	Doporučené zapojení kompresorů typu EK	51
18.5.	Doporučené zapojení kompresorů typu EKK	52

I. INFORMACE PRO UŽIVATELE

1. ÚVOD

Použití návodu



Tento návod k použití (dále jen NKP) je nedílnou součástí kompresoru a musí být společně s ním chráněn. Musí být uložen na vhodném místě tak, aby nebyl poškozen. NKP je nutné pozorně přečíst a pochopit jeho obsah před uvedením kompresoru do provozu a konzultovat případné pochybnosti o fungování stroje. NKP obsahuje důležité informace o bezpečném provozu a údržbě. Nedodržování pokynů uvedených v tomto NKP může způsobit škody, zranění personálu a poškození kompresoru. Svévolný zásah do zařízení nebo dílů může vést ke ztrátě nároku na záruku a zodpovědnosti výrobního družstva ORLÍK-KOMPRESORY za škody. V případě dalšího prodeje je důležité, aby nový majitel obdržel nezbytné informace, obsažené v tomto NKP. V případě, že je NKP zničen, požádejte o duplikát. Výrobce si vyhrazuje právo na inovační vývoj, bez promítnutí do tohoto NKP.

Technická data a popis kompresoru platí pro sériové provedení. Při dodávkách atypických strojů dle požadavku odběratele nejsou provedené zvláštní úpravy v této dokumentaci zahrnuty.

Seznam náhradních dílů není součástí tohoto NKP.

2. ANALÝZA RIZIK

Rizika zanedbatelná a akceptovatelná bez provedení technických a organizačních opatření:		
Pojmenování rizika	Řešení rizika	
Poškození zdraví: - poškození zdraví způsobená stykem s hrubými povrchy, - poškození zdraví a vzniku hmotné škody způsobené ztrátou stability kompresoru nebo tlakového celku za provozu, - poškození zdraví nebo vzniku hmotné škody v důsledku působení elektromagnetických vlivů, - poškození zdraví nebo vzniku hmotné škody v důsledku přerušení napájecího napětí, - poškození zdraví nebo vzniku hmotné škody působením atmosférických vlivů, - poškození zdraví v důsledku nedodržení ergonomických zásad a nesprávného držení těla.	- dodržování zásad bezpečné práce, - používání osobních ochranných pracovních prostředků (dále jen OOPP), - udržování pořádku a čistoty na pracovních plochách a na pracovišti obecně, - dodržování zásad bezpečného chování na pracovišti, - dodržování technologických postupů.	

Rizika akceptovatelná pouze po provedení účinných opatření ke snížení těchto rizik:		
Pojmenování rizika	Řešení rizika	
Mechanická rizika pádu: - na pracovišti po úniku provozních kapalin, - poškození zdraví nebo rizik hmotné škody v důsledku překročení povolených parametrů.	- umístění kompresoru do záchytné nádoby, - zřízení záchytné jímky na pracovišti, - pravidelný úklid pracoviště, - pravidelná kontrola a zkoušení zabezpečovacího zařízení kompresoru.	
Uříznutí nebo utržení:	- zakrytí částí pohyblivých za provozu, - dodržování zákazu oprav a seřizování mechanismů za provozu, - používání bezpečného způsobu výměny hnacích řemenů.	
Zachycení, vtažení, navinutí:	- zakrytí všech rotujících částí ochranným zařízením za provozu, - při sejmutí nebo vyřazeném ochranném zařízení provádět opravy, údržbu a jinou manipulaci výhradně za klidu kompresoru, tj. po vypnutí a zajištění hlavního vypínače, v případě pohonu spalovacím motorem po zastavení chodu spalovacího motoru, - nezbytnou kontrolu při sejmutých ochranných krytech za provozu provádět se zvýšenou opatrností, při dodržení bezpečné vzdálenosti od nebezpečných míst.	

Rizika akceptovatelná pouze po provedení účinných opatření ke snížení těchto rizik:		
Pojmenování rizika	Řešení rizika	
Zasažení vymrštěnými částmi tlakového celku:	montáž nebo demontáž, případně opravy součástí tlakového celku kompresoru provádět po vypuštění tlakového média a následné kontrole beztlakového stavu.	
Zasažení pevnými částmi unášenými proudem stlačeného vzduchu:	- výfukové vývody od pojistných zařízení vyvést mimo dosah obsluhy, - při odstraňování nežádoucích úniků tlakového vzduchu používat vhodné OOPP, např. ochranný štít apod.	
Elektrická rizika: - v důsledku dotyku s živými částmi elektrického zařízení kompresoru, - v důsledku působení elektrostatických vlivů, - v důsledku působení atmosférických elektrických vlivů.	- před uvedením kompresoru do provozu zajistit připojení předepsaným způsobem a v odpovídajícím krytí pro dané prostředí (IPxx), - provádět předepsané revize a údržbu el. zařízení kompresoru. - po napojení kompresoru na průmyslové (tlakové) rozvody provést vhodné opatření (např. pospojení) proti působení elektrostatických vlivů, - připojení rozvodů tlakového vzduchu k soustavě uzemnění, - soustavu (např. pospojení) proti působení statické a atmosférické elektřiny pravidelně udržovat a revidovat.	
Tepelná rizika: popálení o horké části kompresoru.	- s opravami nebo údržbou začít až, poklesne teplota opravovaných částí na bezpečnou teplotu – pod hranici 60 °C, - pokud nelze vyčkat na pokles teploty, je nutno použít ochranné rukavice s dostatečnou izolační funkcí.	
Opaření horkým olejem:	- manipulaci s olejovou náplní začít až po poklesu teploty pod 60 °C, - používat vhodné OOPP – např. rukavice, - používat vhodné nádoby pro manipulaci s olejem.	
Akustická rizika – hluk: ztráta nebo poškození sluchu.	- umístění kompresoru mimo prostor, kde pracují jiné osoby než obsluha kompresoru, - vybavení obsluhy kompresoru ochrannými pomůckami OOPP pro ochranu proti hluku.	
Riziko požáru nebo výbuchu:	- v prostoru, kde je umístěn a provozován kompresor, zajistit dobré větrání tak, aby nedocházelo ke koncentraci škodlivin nebo hořlavých, případně výbušných látek, - prostor, kde je umístěn a provozován kompresor, nepoužívat jako sklad nebezpečných látek, případně hořlavin.	

Rizika vytvářena nepříznivými vlivy v provozu a nedodržováním optimálních provozních podmínek: • ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku neočekávaného spuštění po přechodné ztrátě napětí, • ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku nedostatečného výhledu nebo osvětlení ovladačů, • ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku chybné montáže, • ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku nesprávné manipulace se zařízením nebo jeho podstatnou částí, • ohrožení zdraví nebo hmotná škoda v důsledku špatné obsluhy, • ohrožení zdraví třetích osob.	Musí být provedena nápravná opatření: • úprava ovládacího a řídicího systému, která zamezuje opětovnému rozběhu zařízení - kompresoru po předchozí ztrátě napětí, • v odůvodněných případech, kde nehrozí přímo ohrožení zdraví nebo vznik škody, ke snížení rizika stačí vhodná výstraha nebo upozornění obsluhy, • ovladače umístit v zorném poli obsluhy, • ovladače umístěné mimo zorné pole obsluhy musí být zvýrazněny a samostatně osvětleny, • při montáži a manipulaci dodržovat výrobcem doporučený postup, • v případě, že pro dané zařízení nebo provozní podmínky není doporučený postup vhodný, zpracovat nový postup, který zohlední konkrétní podmínky, • pro zařízení stanovit odborně způsobilou obsluhu, • obsluhu zařízení pravidelně opakovaně školit a ověřovat její znalosti, obsluhu přezkušovat, • bezpodmínečně zamezit přístup nepovolaných - třetích osob k zařízení.	
---	---	--

Rizika nepřijatelná:		
Pojmenování rizika	Řešení rizika	
• provoz kompresoru s nevyhovující a neodborně provedenou elektrickou instalací, • spuštění kompresoru bez provedené výchozí revize el. zařízení, • provoz kompresoru bez provedené periodické revize el. zařízení v provozu, • spuštění kompresoru bez provedené výchozí revize tlakového zařízení, • provoz kompresoru bez provedené provozní revize tlakového zařízení v provozu, • provoz kompresoru bez ochranného zařízení rotujících částí, • provoz kompresoru bez funkčního zařízení proti překročení povoleného přetlaku, • provoz kompresoru s tlakovou nádobou bez předepsané dokumentace, bez provedených revizí a zkoušek.	• provést odborně elektrickou instalaci včetně revize, • provést výchozí revize el. zařízení, • provést periodickou revize el. zařízení v provozu, • provést výchozí revize tlakového zařízení, • provést provozní revizi tlakového zařízení v provozu, • nainstalovat ochranné zařízení pohonu, • provést odbornou výměnu zařízení, • zajistit dokumentaci a provést potřebné revize kompresoru a tlakového zařízení.	

3. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

3.1. Bezpečnostní štítky (symboly)

Definice (vysvětlení) grafických symbolů:



Seznámení se s výrobkem, jeho obsluhou

Před instalací, spuštěním nebo údržbou kompresoru si pečlivě prostudujte tento NKP.



Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

Před zahájením jakýchkoli prací na kompresoru je nutno jej odpojit od napájecího zdroje.



Nebezpečí popálení stykem s horkými částmi

Na kompresoru jsou některé díly, které mohou dosahovat vysokých teplot.



Nebezpečí spuštění stroje bez výstrahy

Kompresor pracuje v automatickém režimu a je uveden do provozu v okamžiku snížení tlaku na minimální (spínací) hodnotu, nebo v případě výpadku proudu a jeho následného spuštění. Nutno před opětovným spuštěním varovat osoby, které by mohly být ohroženy.



Nebezpečí, zavěšené břemeno

Nikdy nestůjte v nebezpečné zóně zvedaného břemene.



Ekologická likvidace

Likvidaci stroje a použitých materiálů provádějte v souladu s příslušnou legislativou.

3.2. Výstraha - možná nebezpečí

Kompresor byl navržen a vyroben podle nejnovějších technických norem a uznávaných bezpečnostních předpisů a je samozřejmě vybaven příslušnými bezpečnostními zařízeními. Zbytková nebezpečí přesto ale nelze vyloučit. Většina nehod, k nimž dochází při provozu a údržbě kompresoru, je způsobena zanedbáním základních bezpečnostních předpisů a opatření z důvodu nedostatečné kvalifikace, chyb pracovníků při obsluze a servisu zařízení, při porušení zákazu provádět čištění, mazání, údržby a opravy za provozu. Nehodě se lze často vyhnout rozpoznáním potenciálně nebezpečné situace, dříve než nastane a dodržováním příslušných bezpečnostních postupů. Nevhodné nebo nebezpečné používání kompresoru může mít za následek smrt nebo vážné zranění osob. Vyhněte se případným nebezpečím, dodržujte následující základní bezpečnostní pokyny.

3.3. Obsluha kompresoru - důležité informace

Pro bezpečný provoz, obsluhu stroje a minimalizaci rizika osobního poranění přísně dodržujte doporučení a pokyny výrobce uvedené v tomto návodu k použití (dále jen NKP). Před prvním spuštěním stroje a následným uvedením kompresoru do provozu ověřte, že pověřená osoba má potřebnou kvalifikaci, byla proškolená pro danou práci, seznámila se s kompletním zněním tohoto NKP, dokonale všemu porozuměla a je dále seznámena i s doplňujícími pokyny provozující společnosti a správně je pochopila. Nikdy nepoužívejte tento kompresor způsobem, jenž není výrobcem specificky doporučen, pokud se napřed neujistíte, že plánované použití bude pro vás i pro ostatní pracovníky bezpečné.

Výrobce neručí za vady vzniklé nedodržením podmínek uvedených v tomto NKP, tzn. nedodržením předepsaného napětí, nesprávným zapojením, nevhodným jištěním, tepelným přetížením způsobeným nevhodným umístěním stroje v nevětraném prostoru s omezenou cirkulací chladicího média kolem chladících ploch, násilným zásahem nebo rozebráním neodbornou osobou, a to ani v případě, že toto není výslovně uvedeno v tomto návodu. Výrobce neručí za škody způsobené neodborným zásahem, manipulací a použitím kompresoru pro jiné účely, než jsou uvedeny v tomto NKP.

- **Buďte bdělí**

Dávejte pozor na to, co děláte. Nepracujte s kompresorem, je-li Vaše pracovní schopnost snížena nemocí nebo únavou. Nikdy nepoužívejte kompresor, jste-li pod vlivem alkoholu, drog nebo léků vyvolávajících ospalost.

- **Nikdy zařízení neprovozujte při sejmutých ochranných krytech**

Nikdy neprovozujte tento kompresor, aniž by měl nasazený všechny ochranné kryty a bezpečnostní prvky a aniž by byly v patřičném provozním stavu. Vadné kryty vyměňte. Jestliže údržba nebo servisní práce vyžadují sejmutí ochranného krytu nebo vyřazení bezpečnostních prvků, nezapomeňte před obnovením provozu kompresoru namontovat ochranné kryty zpět a aktivovat bezpečnostní prvky.

- **Nikdy se nedotýkejte pohybujících se částí**

Nikdy nepřibližujte ruce, prsty nebo jiné části těla k pohybujícím se dílům kompresoru.

- **Provozujte kompresor při jmenovitém napětí**



Provozujte kompresor na napětí, uvedené na štítku soustrojí. Budete-li používat kompresor napájený ze sítě s rozdílnými parametry, dojde k jeho poškození.

- **Chraňte se před úrazem el. proudem**

Než začnete provádět manipulaci, prohlídku, kontrolu, údržbu a opravu, odpojte kompresor od elektrické sítě a vypusťte stlačený vzduch ze soustavy.

- **Dodržujte bezpečnostní pravidla**



- odpojit, např. vypnout hlavní vypínač apod.,
- zajistit proti znovuzapnutí, např. označit tabulkou,
- zjistit beznapěťový stav,
- okolní díly pod napětím zakrýt nebo ohraničit.

Doporučení: Přívodní vedení elektrického proudu pro kompletní zařízení doporučujeme vybavit proudovým chráničem.

- **Nezastavujte kompresorovou stanici vytažením zástrčky ze zásuvky**

K zastavení používejte ovládací tlačítko v poloze 0/OFF.

- **Vyhýbejte se neúmyslnému spuštění**

Je-li kompresor připojen k napájecímu zdroji, nebo je-li tlaková nádoba naplněna stlačeným vzduchem, kompresor nikdy nepřemísťujte. Před připojením kompresoru k napájecímu zdroji nezapomeňte zkontrolovat, zda je ovladač spínače v poloze 0.

- **Nezacházejte hrubě s přívodní šňůrou**

Nikdy zástrčku ze zásuvky nevytrhávejte za přívodní šňůru. Veďte šňůru mimo dosah tepla, oleje a ostrých hran. Kontrolujte pravidelně šňůry. Jsou-li poškozené, nechte je odborně vyměnit.

- **Provádějte pečlivou údržbu kompresoru**

Dodržujte všechny pokyny pro intervaly servisu a údržby. Servisní činnosti a opravy stroje zadávejte pouze proškoleným pracovníkům s odpovídající kvalifikací. Náročné opravy musí být prováděny pouze proškolenými pracovníky autorizovaného servisu.

- **Používejte výhradně originální náhradní díly**

Jiné než originální náhradní díly mohou mít za následek ztrátu záručních práv a ručení za výrobek, mohou vést k nesprávné funkci a v konečných důsledcích i k poranění obsluhy. Originální náhradní díly získáte u svého dodavatele.

- **Používejte pouze doporučené díly a armatury**

Používejte výhradně doporučené vzduchové díly a příslušenství určené pro přetlaky shodné a vyšší než je maximální výtlačný přetlak kompresoru.

- **Kompresor neopravujte**

Neprovádějte úpravy kompresoru. S jakýmkoliv zamýšlenými úpravami na kompresorovém soustrojí se obraťte na technickou pomoc výrobce. Neoprávněné úpravy mohou nejen zhoršit parametry kompresoru, ale mohou vést rovněž k nehodám nebo zranění opraváře, který nemá požadované znalosti a technické zkušenosti.

- **Tlakové nádoby neopravujte**

Na tlakové nádobě je zakázáno provádět jakékoliv svářečské práce.

- **Nikdy nepoužívejte kompresor vadný nebo pracující neobvykle**

Je-li patrné, že kompresor pracuje neobvykle, vydává podivné zvuky nebo se jinak projevuje jako vadný, ukončete neprodleně práci a zaříd'te opravu v autorizovaném servisním středisku.

- **Nepoužívejte stroj v prostředí mokrém**

Kompresory nejsou určeny pro prostředí vlhké nebo mokré, ani pro práci ve vodě nebo pod vodou.

- **Nepoužívejte stroj v prostředí s nebezpečím výbuchu**

Kompresory nejsou určeny pro prostředí s nebezpečím výbuchu. Nasávaný vzduch nesmí obsahovat žádné hořlavé výpary, např. rozpouštědla barev apod., které mohou vést k vnitřnímu vzplanutí.

- **Nečistěte plastové díly rozpouštědlem**

Rozpouštědla, jako například benzín, ředidlo, technický benzín, chlorid uhličitý a alkohol mohou mít za následek poškození a popraskání plastových dílů. K čištění těchto dílů proto tato rozpouštědla nepoužívejte. Plastové díly čistěte měkkým hadrem zvlhčeným mýdlovou vodou a nakonec je dosucha otřete.

- **Nikdy se nedotýkejte horkého povrchu**



Hrozí nebezpečí popálení, a proto se nedotýkejte tepelně exponovaných částí kompresoru, např. hlav, válců, apod.

- **Nemiřte proudem vzduchu proti člověku**

Proud vzduchu může způsobit poranění, proto nemiřte proudem vzduchu proti člověku ani zvířatům.

- **Nepřipusťte přístup dětem**

Nenechte nepovolané osoby ani děti dotýkat se kompresoru.

- **Udržujte větrací otvory a chladicí žebra v čistotě**

Větrací otvory a chladicí žebra musí být udržovány v čistotě, aby vzduch mohl vždy volně proudit a zajistit tak potřebné chlazení stroje.

- **Jestliže kompresor nepoužíváte, vypněte ovládací spínač**

Není-li kompresor používán, přepněte ovládací tlačítko do polohy 0 spínače, odpojte jej od napájecího zdroje a otevřete výpustný kohout k vypuštění stlačeného vzduchu z tlakové nádoby, popř. i z rozvodu stlačeného vzduchu.

- **Ukončení provozu**

Odpojte kompresor od napětí, ovládací spínač přepněte do polohy 0 a zajistěte přívod napětí proti náhodnému a nepovolanému zapnutí. Vypusťte stlačený vzduch ze všech částí kompresoru. Po zjištění, že tlak média v systému poklesl na 0, odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu. Vypusťte kondenzát z tlakové nádoby. Separaci, recyklaci a likvidaci odpadů nechte odborně provést v souladu s platnými zákony.

- **Likvidaci odpadů**



Likvidaci odpadů provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

Výrobce nenese odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nedbalostí nebo nedodržením výše uvedených pokynů!

4. POUŽITÍ

Kompresory zajišťují technický stlačený vzduch pro průmyslové využití a použití v různých službách (např. v truhlářských, čalounických, lakýrnických, zámečnických a karosářských dílnách). Potřeby stlačeného vzduchu pro speciální použití ve zdravotnictví a potravinářském průmyslu vyžadují zařízení pro úpravu technického stlačeného vzduchu – filtraci mechanických částic a olejových aerosolů.

Zakázané použití

Kompresory se nesmí provozovat v prostředí s nebezpečím výbuchu, požáru a uvolňování nebezpečných agresivních látek. Zařízení dále se nesmí použít pro dodávku technického stlačeného vzduchu v přímém kontaktu s potravinami nebo vzduchu dýchaného lidmi. Stroj se smí používat pouze k účelu pro který byl zkonstruován, jakékoli jiné nevhodné použití je považováno za nesprávné a zakázané.

Výrobce nenese odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nevhodným nebo zakázaným použitím!

5. DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ



Kompresory odolávají při dopravě a skladování teplotám v rozsahu od - 25 °C do 55 °C, přičemž musí být učiněna vhodná opatření, aby se předešlo poškození vlhkem, vibracemi, otřesy nebo rázy. Kompresory v dodávaném latění je možné manipulovat pomocí vysokozdvizného vozíku. Jestliže se předpokládá pozdější přeprava stanic, je třeba použít dřevěné dno latění. Proti samovolnému pohybu je nutné kompresor nehybně upevnit k dřevěnému dnu. Nikdy nestůjte v nebezpečné zóně zvedaného břemene.

UPOZORNĚNÍ: Kompresory lze přepravovat i skladovat pouze v pracovní poloze.

6. UMÍSTĚNÍ

Kompresory jsou standardně určeny pro prostředí 3K22/3Z1/3B1/3S5/3M10 dle ČSN EN 60 721-3-3 ed.2:2020 při relativní vlhkosti od 5 % do 85 % nekondenzující, ve výškách do 1000 m nad mořem. Optimální rozsah okolní teploty je od 15 °C do 25 °C.

Provedení	Teplota okolí TS (°C)	Max. počet zapnutí (h ⁻¹)	Stupeň ochrany
Soustrojí (bez TN)	-5 až + 40	15	IP 54
Soustrojí EK 9 NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EK 9 SS	-25 až + 20		
Soustrojí EK 9-O NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EK 9-O SS	-25 až + 20		
Soustrojí EKA 17 NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 17-O NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 28 Z	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 28 SS	-25 až + 20		
Soustrojí EKA 28-O Z	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 28 NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 28-O NIX	-20 až + 20		
Soustrojí EKA 28-O SS	-25 až + 20		
Stanice (vybavené TN)	+5 až + 40		
Soustrojí EKA – řada [32-36]; [42-52]; [62-64]	+2 až + 40		

Kompresor ustavte na vodorovném, pevném podkladu a umístěte tak, aby ovládací prvky, armatury a přípojky byly dobře přístupné. Kompresor nevyžaduje speciální základ, a proto jakákoliv rovná podlaha, která unese hmotnost zařízení a jejíž sklon nepřekročí 3°, vyhovuje. Kolem zařízení musí být ponechán volný prostor minimálně 200 mm z důvodu bezporuchové funkce kompresoru a provádění údržby včetně oprav.

Pro zajištění vyhovujícího chlazení stroje ustavte tak, aby sací mříž ventilátoru byla vzdálena od stěny nejméně 300 mm.

Stroj neumísťujte do priestoru na podlaží okolní konstrukce, která je namáhána vibracemi nebo rázy. V případě, že je nutné stroj umístit do okolní konstrukce namáhané vibracemi a rázy, je nezbytné odstínit přenos těchto vibrací usazením stroje na vhodné tlumiče vibrací a rázů.

Kompresor musí být umístěn v suchém a větraném prostoru tak, aby nasávaný vzduch byl čistý, bez prachu, rozprášené barvy, výparů kyselin, hořlavých látek, apod., jinak může dojít k předčasnému opotřebení stroje. Zařízení musí být přiměřeně chráněno před vniknutím pevných těles, kapalin, agresivním prostředím apod.

UPOZORNĚNÍ: Kompresory nesmí být použity v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Výrobce nenese odpovědnost za jakékoliv škody způsobené nedbalostí nebo nedodržením výše uvedených pokynů!

7. INSTALACE A MONTÁŽ

Při instalaci přívodní šňůry je nutné umístit hlavní vypínač dle ČSN EN 60204-1 ed. 3, čl. 5.3 v dosahu obsluhy kompresoru. Uživatel musí zajistit jištění vedení proti zkratu a jištění elektromotoru proti přetížení, není-li jím zařízení vybaveno. Je doporučeno provést doplňující místní pospojování s vodivými předměty v blízkosti kompresoru. Elektrické zařízení musí být umístěno tak, aby bylo vyloučeno nebezpečí působení agresivního prostředí (chemické, biologické, popř. IR nebo UV záření) a nebezpečí mechanického poškození.

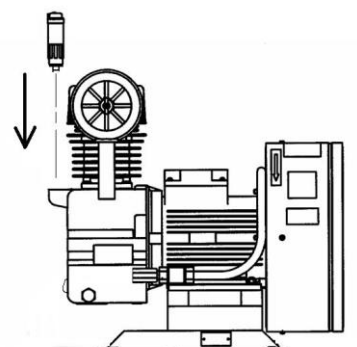
Výstup stlačeného vzduchu z kompresoru s rozvodem stlačeného vzduchu propojte pomocí pružného propoje - tlakové hadice tak, aby se kondenzát z výstupu neshromažďoval v kompresoru.

Pro ukotvení jsou stabilní kompresory vybaveny otvory, nebo pryžovými pružinami. Pokud jsou jimi vybaveny, je nutné je použít. Kompresor je možné uložit i na rám s pryžovými pružinami. Přemístitelné kompresory vybaveny kolečky lze přemísťovat pouze po rovném a zpevněném terénu. Při přemísťování je nutné dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození odvodňovacího kohoutu.

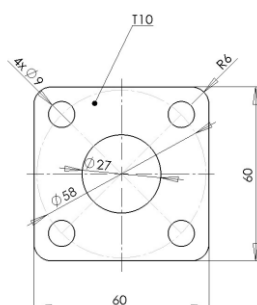
UPOZORNĚNÍ: Stroj 2 DSK 120, z řady [40, 51] a soustrojí EK nejsou vybavena odlehčovacími zařízeními, proto je nutné zabezpečit rozběh kompresoru bez přetlaku ve výstupním potrubí.

UPOZORNĚNÍ: Na výtlaku základního stroje 2 DSK 120 musí být instalován pojistný ventil a manometr. Pohon kompresoru musí být chráněn vhodným krytem, který umožňuje dostatečné chlazení kompresoru a chrání před nebezpečím úrazu.

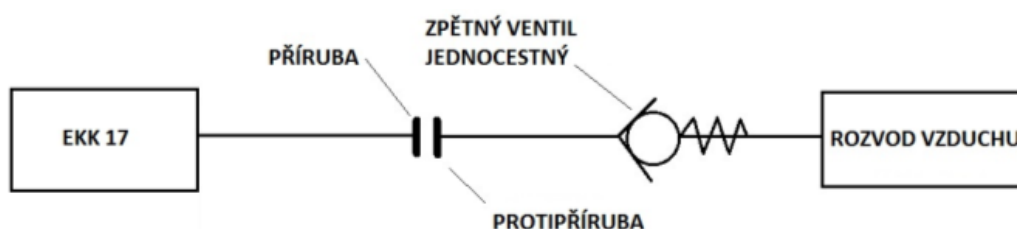
Při instalaci kompresoru řady 9, 17 a 28 odstraňte zátku otvoru pro výdech a našroubujte výdech (viz. obr.), který je ke kompresoru přibalen. Výdech napolohujte tak, aby šipka v jeho horní části směřovala v ose od kompresoru.



Přípojný rozměr příruby A



Doporučené zapojení soustrojí EKK na rozvod stlačeného vzduchu:



UPOZORNĚNÍ: Kompresory musí být přemísťovány bezpečně, po odpuštění přetlaku z tlakové nádoby a odpojení od el. sítě.

Výrobce nenese odpovědnost za umístění stroje do nevhodného prostředí a nedodržení pravidel bezpečné instalace stroje dle výše uvedených pokynů.

8. TECHNICKÉ ÚDAJE

Řada [4]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 4	Soustrojí EKP 4	Soustrojí EKK 4	Soustrojí EKN 4
Teoretická výkonnost	(m³/h)	8			
	(l/min)	134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m³/h)	5			
	(l/min)	83			
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-			6,5-9
Teplota na výstupu		50		45	
Množství oleje/spotřeba		(ml)/(ml/h) 550/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		(dB) 81,2			
Hladina hluku A**		(dB) 67			
Jmenovité otáčky		(min ⁻¹) 1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní		(l) 60/P			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M16x1,5		Příruba A	Rychlospojka ES 14 A
	Regulátor/filtr	-			- /20 µm
Rozměry: délka x šířka x výška		(mm) 430x300x400	430x300 x400	430x400x410	470x350x470
Hmotnost		(kg) 21	22	23	30
Instalovaný výkon		(kW) 0,75			
Napětí/kmitočet		(V/Hz) 3 x 400/50			

Řada [4]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 4-2	Soustrojí EKN 4-2 EKN 4-2 SE	Soustrojí EKP 4-2	
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	8			
	(l/min)	134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	5			
	(l/min)	83			
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-	6,5 - 9	-	
Teplota na výstupu		50	45	50	
Množství oleje/spotřeba		550/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		81,2			
Hladina hluku A**		67			
Jmenovité otáčky		1415			
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M16x1,5	Rychlospojka ES 14A	M16x1,5	
	Regulátor/filtr	-	-/20 µm	-	
Rozměry: délka x šířka x výška		430x310x400	460x370x470	430x320x400	
Hmotnost		21	31	26	
Instalovaný výkon		0,75			
Napětí/kmitočet		230/50			

Řada [4]

Typ kompresoru		Stanice PKS 4/50 PKS 4/50 M	Stanice SKS 4/100 SKS 4/100 M	Stanice PKS 4/25	
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	8			
	(l/min)	134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	5			
	(l/min)	83			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	8			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	6,5 - 9			
Teplota na výstupu	(°C)	35	30	35	
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	550/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	81,2			
Hladina hluku A**	(dB)	67			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	50/P	100/S	25/P	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I	G 3/8-I	G ¼-I	
	Regulátor/filtr	+/-	-	+/-	
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	820x410x790	450x650x1260	740x330x730	
Hmotnost	(kg)	42	56	35	
		43			
Instalovaný výkon	(kW)	0,75			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [4]

Typ kompresoru		Stanice PKS 4-2/25 PKS 4-2/25 C	Stanice PKS 4-2/50 PKS 4-2/50 S	Stanice PKS 4-2/100	Stanice SKS 4-2/100
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	8			
	(l/min)	134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	5			
	(l/min)	83			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	8			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	6,5 - 9			
Teplota na výstupu	(°C)	35		30	
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	550/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	81,2			
Hladina hluku A**	(dB)	67			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1415			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	25/P	50/P	100/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I Rychlospojka ES 14A	G ¼-I Vyústka DN8	G ¼-I	G3/8-I
	Regulátor/filtr	+/- +/20 µm	+/-		-
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	740x310x730 740x330x730	820x400x790	1050x440x860	460x640x1260
Hmotnost	(kg)	35	42	54	56
Instalovaný výkon	(kW)	0,75			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	230/50			

Řada [4]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 4-O	Soustrojí EK 4-O-2	Stanice PKS 4-O/50	Stanice SKS 4-O/100
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	8			
	(l/min)	134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	5			
	(l/min)	83			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	7			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-		6 – 8	
Teplota na výstupu	(°C)	50		35	30
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	81,2			
Hladina hluku A**	(dB)	68			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1440	1415	1440	
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-		50/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M16x1,5	M16x1,5	G ¼-I	G 3/8-I
	Regulátor/filtr	-		+/-	-
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	430x300x400	420x310x400	820x410x790	460x650x1260
Hmotnost	(kg)	22	22	42	56
Instalovaný výkon	(kW)	0,75			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50	230/50	3x400/50	

Řada [4]

Typ kompresoru		Stanice PKS 4-O/50G	Stanice PKS 4-O/90 G	Stanice PKS 4-O-2/50 G	Stanice PKS 4-O-2/90 G
Teoretická výkonnost (m³/h)		8			
(l/min)		134			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		5			
(l/min)		83			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6 – 8			
Teplota na výstupu (°C)		35		35	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		81,2			
Hladina hluku A** (dB)		68			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1440		1415	
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		50/P/Pozink	90/P/Pozink	50/P/Pozink	90/P/Pozink
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I			
	Regulátor/filtr	+/-			-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		1030x450x810	1200x520 x900	1030x450x810	1200x520 x900
Hmotnost (kg)		50	55	50	55
Instalovaný výkon (kW)		0,75			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50		230/50	

Řada [4]

Typ kompresoru		Stanice PKS 4-O-2/25	Stanice PKS 4-O-2/50 PKS 4-O-2/50 S	Stanice PKS 4-O-2/100	Stanice SKS 4-O-2/100
Teoretická výkonnost (m³/h)		8			
(l/min)		134			
Výkonnost kompresoru při (m³/h)		5			
jmen. výtlačném přetlaku (l/min)		83			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6 – 8			
Teplota na výstupu (°C)		35		30	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		81,2			
Hladina hluku A** (dB)		68			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1415			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		25/P	50/P	100/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I	G ¼-I Vyústka DN8	G ¼-I	G 3/8-I
	Regulátor/filtr	+/-			-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		740x310x720	820x410 x790	1050x440x860	450x640x1260
Hmotnost (kg)		35	42	54	56
Instalovaný výkon (kW)		0,75			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		230/50			

Řada [4]

Typ kompresoru		Stanice SKS 4-O/50 ST	Stanice SKS 4-O-2/50 ST		
Teoretická výkonnost		(m³/h)	8		
		(l/min)	134		
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku		(m³/h)	4,8		
		(l/min)	80		
Jmenovitý výtlačný přetlak		(bar)	7		
Nejvyšší dovolený tlak PS		(bar)	9		
Přetlakový rozsah automat. cyklu		(bar)	6-8		
Teplota na výstupu		(°C)	30		
Množství oleje/spotřeba		(ml)/(ml/h)	Bezmazný		
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		(dB)	75		
Hladina hluku A**		(dB)	61		
Jmenovité otáčky		(min ⁻¹)	1 440	1415	
Objem TN/přemístitelná - stabilní		(l)	50/S		
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G 3/8-I			
	Regulátor/filtr	+/-0,01 µm			
Rozměry: délka x šířka x výška		(mm)	810x620x1000		
Hmotnost		(kg)	120		
Instalovaný výkon		(kW)	0,75		
Napětí/kmitočet		(V/Hz)	3x400/50	230/50	

Řada [9]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9 EK 9/12	Soustrojí EKN 9 EKNA 9	Soustrojí EKK 9	Soustrojí EK 9-2 EK 9-2 Z
Teoretická výkonnost	(m³/h)	16			
	(l/min)	268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m³/h)	10			
	(l/min)	166			
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10 12*	12* 13*	10	
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-	10-12 10-13	-	
Teplota na výstupu		70	40	70	
Množství oleje/spotřeba		600/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		85			
Hladina hluku A**		71			
Jmenovité otáčky		1435			1430
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 16x1,5	Plnicí pistole	Příruba A	M 16x1,5 G1/2-I
	Regulátor/filtr	-	-/20 µm	-	
Rozměry: délka x šířka x výška		490x490x350	540x570 x990	490x490x380	490x490x350
Hmotnost		31	45 46	34	31
Instalovaný výkon		1,5			
Napětí/kmitočet		3x400/50			230/50

* Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

Řada [9]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9 NIX	Soustrojí EK 9 SS		
Teoretická výkonnost					
(m³/h)		16			
(l/min)		268			
Výkonnost kompresoru při					
(m³/h)		10			
jmen. výtlačném přetlaku					
(l/min)		166			
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
(bar)					
Nejvyšší dovolený tlak PS		8	9		
(bar)					
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-	-		
(bar)					
Teplota na výstupu		70	70		
(°C)					
Množství oleje/spotřeba		600/2,2			
(ml)/(ml/h)					
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		85			
(dB)					
Hladina hluku A**		71			
(dB)					
Jmenovité otáčky		1435			
(min ⁻¹)					
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			
(l)					
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5	G ½-I		
	Regulátor/filtr	-	-		
Rozměry: délka x šířka x výška		490x450x370	510x460x340		
(mm)					
Hmotnost		33	32		
(kg)					
Instalovaný výkon		1,5			
(kW)					
Napětí/kmitočet		3x400/50			
(V/Hz)					

Řada [9]

Typ kompresoru		Stanice PKS 9/50	Stanice PKS 9/100	Stanice PKS 9/100/12	Stanice SKS 9/100 SKS 9/100 M
Teoretická výkonnost (m³/h)		16			
(l/min)		268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		10			
(l/min)		166			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10		12*	10
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6,5-9		9-12	6,5-9
Teplota na výstupu (°C)		40	30		
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		600/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		85			
Hladina hluku A** (dB)		71			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1435			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		50/P	100/P	100/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I			G 3/8-I
	Regulátor/filtr	+/-			-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		820x490x760	1050x490x830	940x530x890	490x650x1210
Hmotnost (kg)		50	60	91	62 63
Instalovaný výkon (kW)		1,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [9]

Typ kompresoru		Stanice SKS 9/100 L	Stanice SKS 9/150	Stanice SKS 9/200	Stanice SKS 9/200/12
Teoretická výkonnost (m³/h)		16			
(l/min)		268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		10			
(l/min)		166			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10			12*
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6,5-9			9-12
Teplota na výstupu (°C)		30			
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		600/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		85			
Hladina hluku A** (dB)		71			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1435			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		100/S	150/S	200/S	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G 3/8-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		500x540x1000	500x690x1410	510x510x1530	510x510x1530
Hmotnost (kg)		90	85	116	129
Instalovaný výkon (kW)		1,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

* Provoz kompresoru do přetlaku 10 bar je časově neomezený. Při provozu nad 10 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

Řada [9]

Typ kompresoru		Stanice PKS 9-2/50	Stanice PKS 9-2/100	Stanice SKS 9-2/100 SKS 9-2/100L	Stanice SKS 9-2/200
Teoretická výkonnost (m³/h) (l/min)		16 268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h) (l/min)		10 166			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6,5-9			
Teplota na výstupu (°C)		40	30		
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		600/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		85			
Hladina hluku A** (dB)		71			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1430			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		50/P	100/P	100/S	200/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¼-I		G 3/8-I	
	Regulátor/filtr	+/-		-	
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		830x490x760	1050x490x830	510x620x1180 510x540x1000	
Hmotnost (kg)		50	60	62 90	116
Instalovaný výkon (kW)		1,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		230/50			

Řada [9]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9-O EK 9-O SS	Stanice PKS 9-O/50	Stanice PKS 9-O/100	Stanice SKS 9-O/100 SKS 9-O/100 L
Teoretická výkonnost	(m³/h) (l/min)	16 268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m³/h) (l/min)	10 166			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	7			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-	6-8		6-8 4-6
Teplota na výstupu	(°C)	70	40	30	
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	85			
Hladina hluku A**	(dB)	71			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1435			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-	50/P	100/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 16x1,5 G1/2 -I	G ¼-I		G 3/8-I
	Regulátor/filtr	-	+/-		-
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	490x490x350 510x460x340	820x490x760	1050x490x830	490x650x1210 510x540x1010
Hmotnost	(kg)	32	51	61	62 91
Instalovaný výkon	(kW)	1,5			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [9]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9-O R	Soustrojí EK 9-O NIX		
Teoretická výkonnost	(m³/h)	16			
	(l/min)	268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m³/h)	10			
	(l/min)	166			
Jmenovitý výtlačný přetlak		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10	8		
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-			
Teplota na výstupu		70	70		
Množství oleje/spotřeba		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		85			
Hladina hluku A**		71			
Jmenovité otáčky		1435			
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 16x1,5	M 22x1,5		
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		530x490x350	490x450x370		
Hmotnost		32	33		
Instalovaný výkon		1,5			
Napětí/kmitočet		3x400/50			

Řada [9]

Typ kompresoru		Soustrojí EK 9-O-2	Stanice PKS 9-O-2/50	Stanice PKS 9-O-2/100	Stanice SKS 9-O-2/100
Teoretická výkonnost (m³/h)		16			
(l/min)		268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		10			
(l/min)		166			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-	6-8		
Teplota na výstupu (°C)		70	40	30	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		85			
Hladina hluku A** (dB)		71			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1 430			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-	50/P	100/P	100/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 16x1,5	G ¼-I		G 3/8-I
	Regulátor/filtr	-	+/-		-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		490x490x360	820x490x760	1050x490x830	490x650x1210
Hmotnost (kg)		34	53	65	65
Instalovaný výkon (kW)		1,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		230/50			

Řada [9]

Typ kompresoru		Stanice SKS 9-O/50 ST	Stanice SKS 9-O/50 D ST	Stanice SKS 9-O-2/50 ST	Stanice SKS 9-O-2/50 D ST
Teoretická výkonnost (m³/h)		16			
(l/min)		268			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		9,6	7,5	9,6	7,5
(l/min)		160	125	160	125
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6-8			
Teplota na výstupu (°C)		35			
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		78			
Hladina hluku A** (dB)		63			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1 435		1430	
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		50/S			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G 3/8-I			
	Regulátor/filtr	+0,01 µm			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		810x620x1000			
Hmotnost (kg)		125	130	125	130
Instalovaný výkon (kW)		1,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50		230/50	

Řada [17]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 17	Soustrojí EKK 17	Stanice PKS 17/150 PKS 17/90	Stanice SKS 17/270
Teoretická výkonnost (m³/h)		26,9			
(l/min)		448			
Výkonnost kompresoru při (m³/h)		18			
jmen. výtlačném přetlaku (l/min)		300			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10*			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-		6,5-9	
Teplota na výstupu (°C)		110	100	50	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		830/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		90,6			
Hladina hluku A** (dB)		78			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1450			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-		150/P 90/P	270/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5	Příruba A	G ¼-I G1/2-I	G ½-I
	Regulátor/filtr	-		+/- -	-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		560x380x540	560x400x540	1380x500x1070 1180x520x1000	670x670x1830
Hmotnost (kg)		48	51	96 75	123
Instalovaný výkon (kW)		3			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

* Provoz kompresoru do přetlaku 9 bar je časově neomezený. Při provozu nad 9 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

Řada [17]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 17 NIX			
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	26,9			
	(l/min)	448			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	18			
	(l/min)	300			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	8			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-			
Teplota na výstupu	(°C)	110			
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	830/2,2			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	90,6			
Hladina hluku A**	(dB)	78			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1450			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	560x380x560			
Hmotnost	(kg)	49			
Instalovaný výkon	(kW)	3			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [17]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 17-O	Soustrojí EKK 17-O	Stanice PKS 17-O/150	Stanice SKS 17-O/270
Teoretická výkonnost (m³/h)		26,9			
(l/min)		448			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		18			
(l/min)		300			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-		6-8	
Teplota na výstupu (°C)		110	100	50	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		90,6			
Hladina hluku A** (dB)		78			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1450			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-		150/P	270/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5	Příruba A	G ¼-I	G ½-I
	Regulátor/filtr	-		+/-	-
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		560x360x560	560x410x560	1380x510x1060	670x670x1840
Hmotnost (kg)		48	51	96	123
Instalovaný výkon (kW)		3			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [17]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 17-O NIX			
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	26,9			
	(l/min)	448			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	18			
	(l/min)	300			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	7			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	-			
Teplota na výstupu	(°C)	110			
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	90,6			
Hladina hluku A**	(dB)	78			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	1450			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	560x380x560			
Hmotnost	(kg)	49			
Instalovaný výkon	(kW)	3			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [18]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 18/15 EKK 18/15	Stanice PKS 18/185/15 PKS 18/270/15	Stanice SKS 18/250/15 SKS 18/270/15	Stanice SKS 18/500/15
Teoretická výkonnost (m³/h)		22			
(l/min)		366			
Výkonnost kompresoru při (m³/h)		19			
jmen. výtlačném přetlaku (l/min)		316			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		14			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		15			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-	12-15		
Teplota na výstupu (°C)		100	45	40	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		1300/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-	185/P 270/P	250/S 270/S	500/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5 Příruba A	G ½-I		G ¾-I
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		570x570x500	1120x650x1130 1630x620x1130	670x630x1570 760x720x1780	1800x600x1320
Hmotnost (kg)		70	172 200	180 200	235
Instalovaný výkon (kW)		4			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [28]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 28 EKA 28 Z EKK 28	Stanice PKS 28/150	Stanice PKS 28/270	Stanice SKS 28/270
Teoretická výkonnost		(m³/h)	44		
		(l/min)	733		
Výkonnost kompresoru při		(m³/h)	29		
jmen. výtlačném přetlaku		(l/min)	483		
Jmenovitý výtlačný přetlak		(bar)	8		
Nejvyšší dovolený tlak PS		(bar)	10		
Přetlakový rozsah automat. cyklu		(bar)	-	6,5-9	
Teplota na výstupu		(°C)	100	50	45
Množství oleje/spotřeba		(ml)/(ml/h)	1300/3		
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		(dB)	97		
Hladina hluku A**		(dB)	82		
Jmenovité otáčky		(min ⁻¹)	1440		
Objem TN/přemístitelná - stabilní		(l)	-	150/P	270/P 270/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5 M 22x1,5 Příruba A	G ½-I		
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		(mm)	570x650x500	1380x650x1020	1540x650x1170 710x690x1810
Hmotnost		(kg)	70	134	176 152
Instalovaný výkon		(kW)	4		
Napětí/kmitočet		(V/Hz)	3x400/50		

Řada [28]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 28 NIX EKA 28 SS			
Teoretická výkonnost (m³/h)		44			
(l/min)		733			
Výkonnost kompresoru při (m³/h)		29			
jmen. výtlačném přetlaku (l/min)		483			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-			
Teplota na výstupu (°C)		100			
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		1300/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5 G ½-I	-		
	Regulátor/filtr				
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		570x660x500 630x510x440			
Hmotnost (kg)		71 58			
Instalovaný výkon (kW)		4			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [28]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 28-O EKA 28-O Z EKK 28-O EKA 28-O SS	Stanice PKS 28-O/150	Stanice PKS 28-O/270	Stanice SKS 28-O/270
Teoretická výkonnost (m³/h)		44			
(l/min)		733			
Výkonnost kompresoru při (m³/h)		29			
jmen. výtlačném přetlaku (l/min)		483			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		8			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-	6-8		
Teplota na výstupu (°C)		100	50	45	
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmažný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-	150/P	270/P	270/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5 -»- -:- G 1/2	G ½-I		
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		570x660x500 -»- 630x510x440	1370x660x1030	1590x650x1170	710x700x1780
Hmotnost (kg)		70 -»- 58	134	176	152
Instalovaný výkon (kW)		4			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [28]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 28-O R4	Soustrojí EKA 28-O NIX		
Teoretická výkonnost (m³/h)		44			
(l/min)		733			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		29			
(l/min)		483			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		7			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10*	8		
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		-			
Teplota na výstupu (°C)		100	100		
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		1440			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-			
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	M 22x1,5	M 22x1,5		
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		630x660x500	570x660x500		
Hmotnost (kg)		75	71		
Instalovaný výkon (kW)		4			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

* Provoz kompresoru do přetlaku 9 bar je časově neomezený. Při provozu nad 9 bar je jeho chod omezen poměrem 2/1 (chod / klid) s max. dobou nepřetržitého chodu 15 minut.

Řada [40-51]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 40 EKK 40	Soustrojí EKA 40/12 EKK 40/12	Soustrojí EKA 40/13	Stanice PKS 40/270
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	51,5	48,3	47,0	51,5
	(l/min)	858	805	783	858
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	44	42	40	44
	(l/min)	733	700	667	733
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10	12	13	10
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-			6,5-9
Teplota na výstupu		110	120	120	45
Množství oleje/spotřeba		2200/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		97			
Hladina hluku A**		81			
Jmenovité otáčky		800	750	730	800
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			270/P
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		1020x570x810			1790x590x1330
Hmotnost		139			210
Instalovaný výkon		5,5			
Napětí/kmitočet		3x400/50			

Řada [40-51]

Typ kompresoru		Stanice PKS 40/270/12	Stanice PKS 40/270/13	Stanice SKS 40/500	Stanice SKS 40/500/12
Teoretická výkonnost	(m³/h)	48,3	47,0	51,5	48,3
	(l/min)	805	783	858	805
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m³/h)	42	40	44	42
	(l/min)	700	667	733	700
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		12	13	10	12
Přetlakový rozsah automat. cyklu		9-12	10-13	6,5-9	9-12
Teplota na výstupu		45			
Množství oleje/spotřeba		2200/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		97			
Hladina hluku A**		81			
Jmenovité otáčky		750	730	800	750
Objem TN/přemístitelná - stabilní		300/P		500/S	500/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		1790x590x1330	1790x590x1330	2010x610x1430	2010x610x1430
Hmotnost		230	230	270	290
Instalovaný výkon		5,5	7,5		
Napětí/kmitočet		3x400/50			

Řada [40-51]

Typ kompresoru		Základní stroj (ZS) 2 DSK 120	Soustrojí EKA 51 EKK 51	Soustrojí EKA 51 (500 V)	Stanice PKS 51/170
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	67,6			
	(l/min)	1126			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	56			
	(l/min)	933			
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		13	10		
Přetlakový rozsah automat. cyklu		-			6,5-9
Teplota na výstupu		120			50
Množství oleje/spotřeba		2200/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		97,2			
Hladina hluku A**		82			
Jmenovité otáčky		1050			
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-			170/P
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		440x560x690	1020x570x810		1710x780x1200
Hmotnost		62	164		280
Instalovaný výkon		-	7,5		
Napětí/kmitočet		-	3x400/50	3x500/50	3x400/50

Řada [40-51]

Typ kompresoru		Stanice PKS 51/270	Stanice SKS 51/500	Stanice SKS 51/500/12	Stanice SKS 51/500/13
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	67,6		63,1	59,3
	(l/min)	1126		1051	988
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	56		53	51
	(l/min)	933		883	850
Jmenovitý výtlačný přetlak		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS		10		12	13
Přetlakový rozsah automat. cyklu		6,5-9		9-12	10-13
Teplota na výstupu		50			
Množství oleje/spotřeba		2200/3			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		97,2			
Hladina hluku A**		82			
Jmenovité otáčky		1050		980	920
Objem TN/přemístitelná - stabilní		270/P	500/S	500/S	500/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		1590x590x1330	2010x610x1430	2010x610x1430	2010x610x1430
Hmotnost		235	300	320	320
Instalovaný výkon		7,5			
Napětí/kmitočet		3x400/50			

Řada [32-36]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 32-O/14	Stanice PKS 32-O/270/14	Stanice SKS 32-O/500/14	
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	38,9			
	(l/min)	648			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	32			
	(l/min)	533			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	12			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	14			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	11-13			
Teplota na výstupu	(°C)	130	40		
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	97			
Hladina hluku A**	(dB)	81			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	880			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-	270/P	500/S	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	1050x550x800	1610x640x1490	2010x630x1540	
Hmotnost	(kg)	140	260	315	
Instalovaný výkon	(kW)	5,5			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [32-36]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 36-O	Stanice PKS 36-O/270	Stanice SKS 36-O/500	
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	43,7			
	(l/min)	729			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	36			
	(l/min)	600			
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	8			
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	9			
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	6,5-9			
Teplota na výstupu	(°C)	130	40		
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}	(dB)	97			
Hladina hluku A**	(dB)	81			
Jmenovité otáčky	(min ⁻¹)	990			
Objem TN/přemístitelná - stabilní	(l)	-	270/P	500/S	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška	(mm)	1050x550x800	1610x640x1490	2010x630x1540	
Hmotnost	(kg)	140	240	295	
Instalovaný výkon	(kW)	5,5			
Napětí/kmitočet	(V/Hz)	3x400/50			

Řada [42-52]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 42-O/14	Stanice PKS 42-O/270/14	Stanice SKS 42-O/500/14	
Teoretická výkonnost (m³/h)		55,8			
(l/min)		930			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		42			
(l/min)		700			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		12			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		14			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		11-13			
Teplota na výstupu (°C)		135	45		
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97,2			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		850			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-	270/P	500/S	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		1090x550x740	1610x640x1460	2010x630x1510	
Hmotnost (kg)		165	280	335	
Instalovaný výkon (kW)		7,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [42-52]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 52-O	Stanice PKS 52-O/270	Stanice SKS 52-O/500	
Teoretická výkonnost (m³/h)		62,9			
(l/min)		1048			
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku (m³/h)		52			
(l/min)		867			
Jmenovitý výtlačný přetlak (bar)		8			
Nejvyšší dovolený tlak PS (bar)		10			
Přetlakový rozsah automat. cyklu (bar)		6,5-9			
Teplota na výstupu (°C)		135	45		
Množství oleje/spotřeba (ml)/(ml/h)		Bezmažný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA} (dB)		97,2			
Hladina hluku A** (dB)		82			
Jmenovité otáčky (min ⁻¹)		970			
Objem TN/přemístitelná - stabilní (l)		-	270/P	500/S	
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G ¾-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška (mm)		1190x550x740	1610x640x1460	2010x630x1510	
Hmotnost (kg)		165	260	315	
Instalovaný výkon (kW)		7,5			
Napětí/kmitočet (V/Hz)		3x400/50			

Řada [62-64]

Typ kompresoru		Soustrojí EKA 62-O/14	Stanice SKS 62-O/500/14	Soustrojí EKA 64-O	Stanice SKS 64-O/500
Teoretická výkonnost	(m ³ /h)	90		93	
	(l/min)	1500		1550	
Výkonnost kompresoru při jmen. výtlačném přetlaku	(m ³ /h)	62		64	
	(l/min)	1033		1066	
Jmenovitý výtlačný přetlak	(bar)	12		8	
Nejvyšší dovolený tlak PS	(bar)	14		10	
Přetlakový rozsah automat. cyklu	(bar)	11-13		6,5-9	
Teplota na výstupu	(°C)	140	50	140	50
Množství oleje/spotřeba	(ml)/(ml/h)	Bezmazný			
Garantovaný akustický výkon L _{WA}		97,2			
Hladina hluku A**		82			
Jmenovité otáčky		1050		1070	
Objem TN/přemístitelná - stabilní		-	500/S		500/S
Výstup stlačeného vzduchu	Připojení	G 3/4-I			
	Regulátor/filtr	-			
Rozměry: délka x šířka x výška		1510x700x780	2000x700x1510	1510x700x780	2000x700x1510
Hmotnost		225	395	225	375
Instalovaný výkon		11			
Napětí/kmitočet		3x400/50			

** Hladina emisního akustického tlaku A na stanovišti obsluhy L_{pWSA} (reference 20 µPa) dB (s nejistotou 3 dB). Hodnoty byly zjištěny dle zkušební předpisu pro hluk vyzařovaný kompresory ČSN EN ISO 2151.

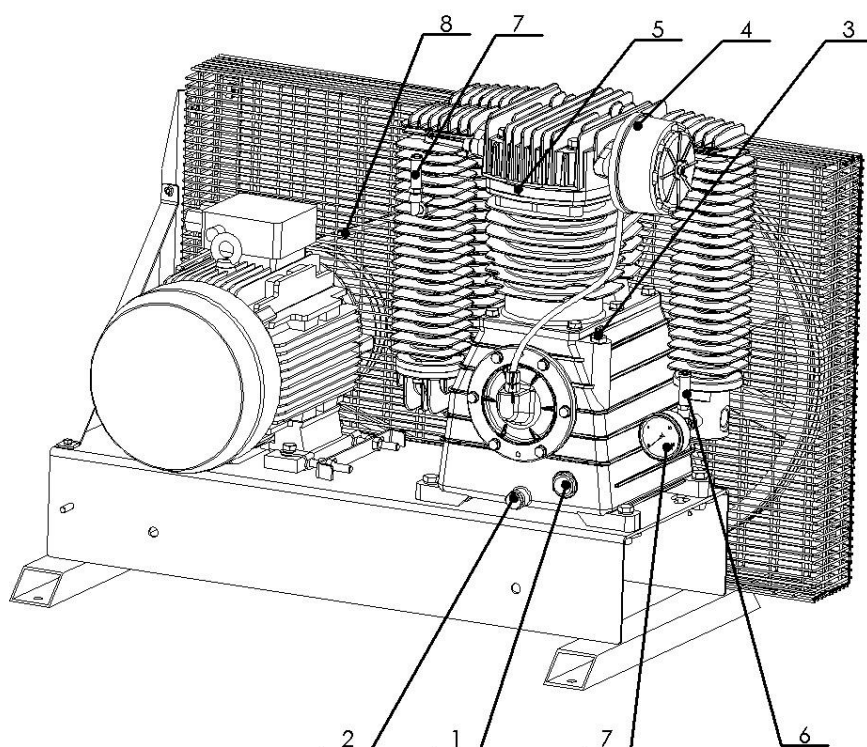
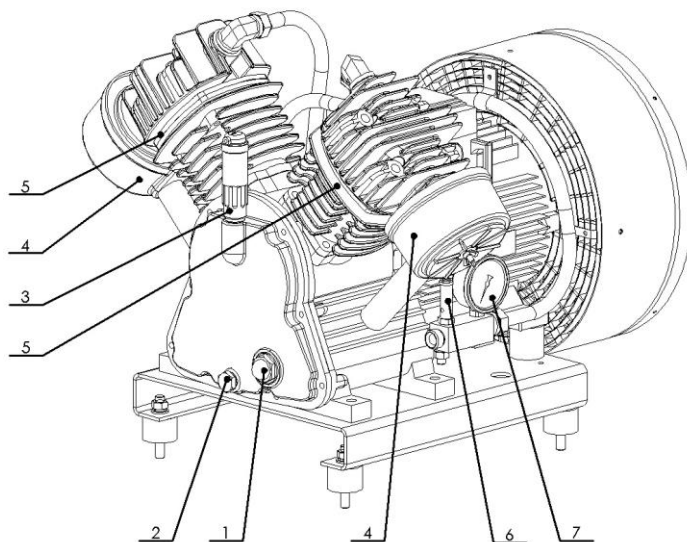
Výkonnost kompresoru - objemový průtok vzdušiny výtlačným hrdlem kompresoru, vztažený na absolutní tlak a teplotu v sání, tj. na 1 bar, 20 °C a relativní vlhkost 0 %

9. TECHNICKÝ POPIS

Kompresorové soustrojí EK

Skládá se z pístového kompresoru chlazeného vzduchem, který pohání elektromotor. Součástí je příslušenství – manometr a pojistný ventil.

1. Olejznak
2. Vypouštěcí zátka oleje
3. Otvor pro plnění oleje (výdech)
4. Sací filtr
5. Ventil KVL (SET)
6. Pojistný ventil
7. Manometr
8. Klínový řemen



Soustrojí **EKK** je vybaveno elektromagnetickým ventilem, který zabezpečuje rozběh kompresoru bez protitlaku ve výstupním potrubí.

Soustrojí **EKA ... NIX** je vybaveno ventilem pro automatické odpouštění kondenzátu po vypnutí kompresoru (vhodné pro zasněžovací techniku).

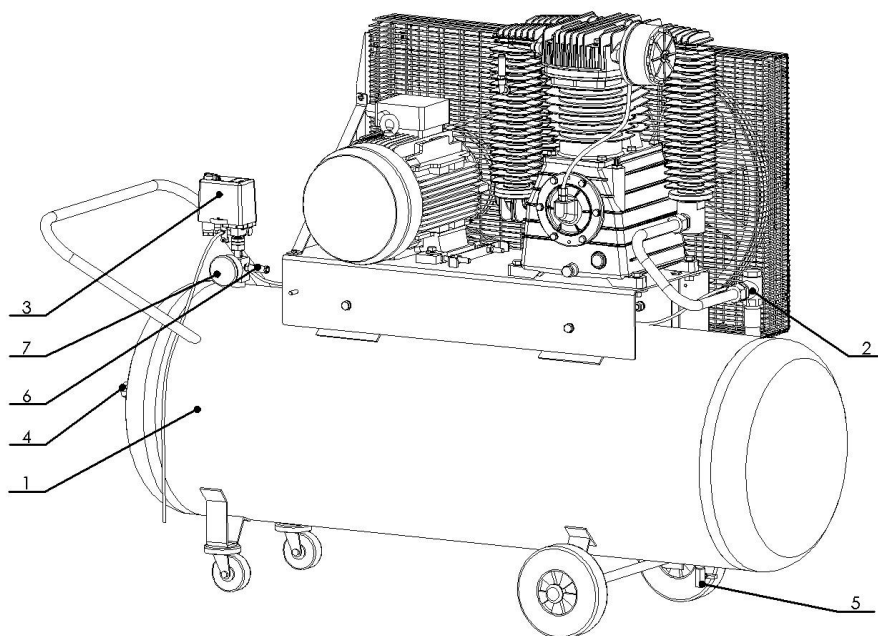
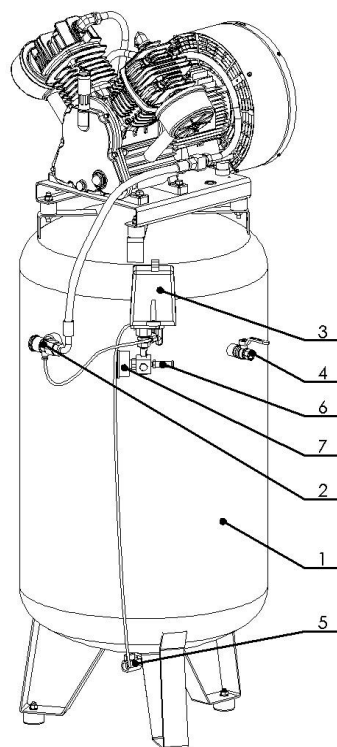
Kompresorové stanice **SKS, PKS**

Stabilní kompresorová stanice **SKS** i přemístitelná kompresorová stanice **PKS** se skládá z kompresorového soustrojí a tlakové nádoby s příslušenstvím.

Kompresorová stanice **PKS ... M / SKS ... M**

Stanice je vybavena elektromagnetickým ventilem a časovačem pro automatické vypouštění kondenzátu. Základní nastavení časovače – k odpouštění dochází pravidelně po 99 minutách po dobu 1 sekundy.

1. Tlaková nádoba
2. Zpětný ventil
3. Tlakový spínač
4. Výstupní armatura
5. Vypouštění kondenzátu
6. Pojistný ventil
7. Manometr



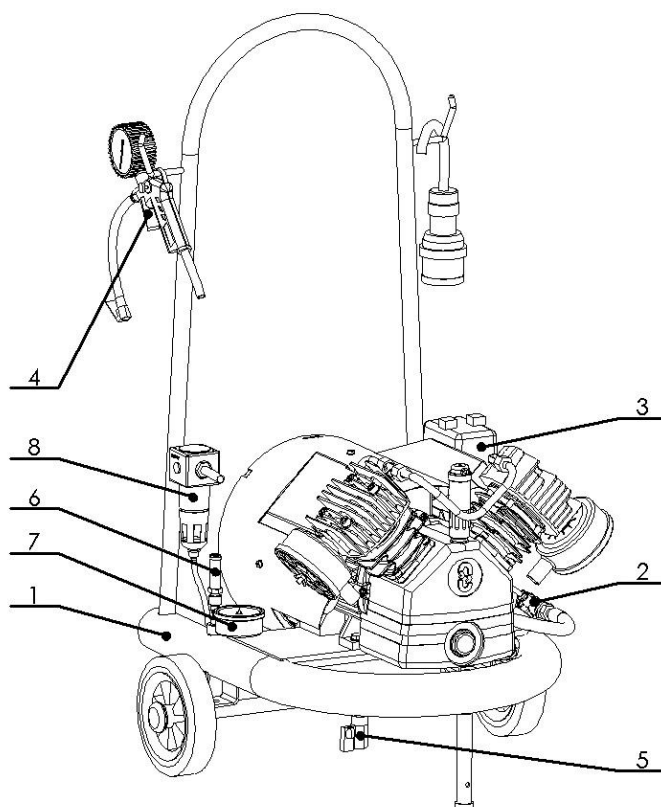
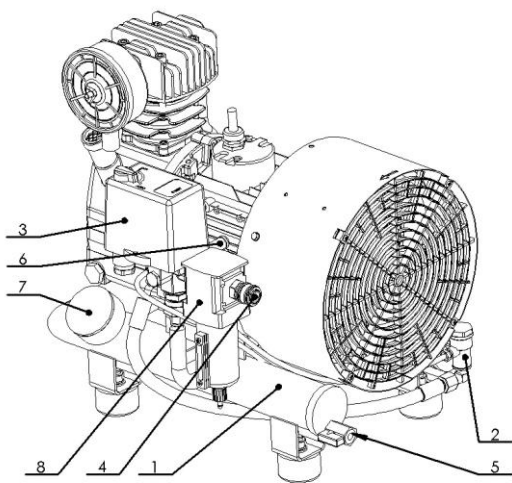
Popis tlakové nádoby a výstroje stanic

Válcová tlaková nádoba slouží jako zásobník stlačeného vzduchu. Ve spodní části stabilních kompresorových stanic **SKS** jsou patky pro ukotvení. Přemístitelné kompresorové stanice **PKS** jsou opatřeny kolečky. Na vstupu do tlakové nádoby je umístěn zpětný ventil, který zabraňuje proudění stlačeného vzduchu zpět do kompresoru po zastavení stroje. Na tlakové nádobě je namontován tlakový spínač, pojistný ventil, manometr a výstupní armatura. Tlakový spínač s odlehčovacím ventilem, vypínačem a nadproudovou ochranou ovládá automaticky pracovní cyklus kompresoru. Odlehčovací ventil po rozepnutí tlakového spínače vypustí vzduch z potrubí mezi kompresorem a zpětným ventilem a tím umožní rozběh stroje bez protitlaku. Pro vypouštění kondenzátu z tlakové nádoby je ve spodní části nádoby instalován kulový kohout.

Popis tlakového rámu a výstroje soustrojí EKN / EKNA

Na tlakovém rámu ve tvaru U je namontován kompresor, tlakový spínač s odlehčovacím ventilem, vypínačem, pojistný ventil, manometr a filtr (odlučovač). Filtr (odlučovač) odstraňuje ze stlačeného vzduchu pevné částice a olejové aerosoly. Ve spodní části jsou umístěny patky s pryžovými nárazníky pro ukotvení stroje, kulový kohout k vypouštění kondenzátu a zpětný ventil, který zabraňuje proudění stlačeného vzduchu zpět do kompresoru po zastavení stroje.

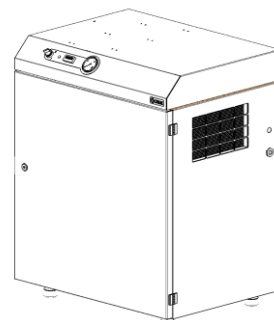
1. Tlakový rám
2. Zpětný ventil
3. Tlakový spínač
4. Výstupní armatura
5. Vypouštění kondenzátu
6. Pojistný ventil
7. Manometr
8. Filtr



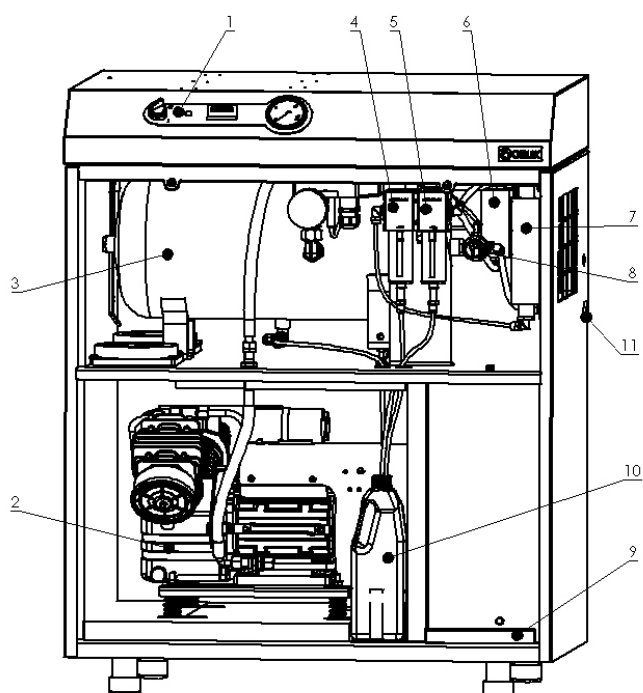
Kapotované kompresory řady 4-O ST a 9-O ST

Jsou vhodné pro medicínské a dentální účely.

Kompresory řady ST jsou uloženy v odhlučněné karosérii. Jsou vybaveny tlakovou nádobou, filtrací a chladičem stlačeného vzduchu. Výstupní tlak je možné nastavit dle potřeby vestavěným regulátorem. Provedení D ST je vybaveno membránovým sušičem stlačeného vzduchu. Odvod kondenzátu je automatický a sveden do společné nádoby.

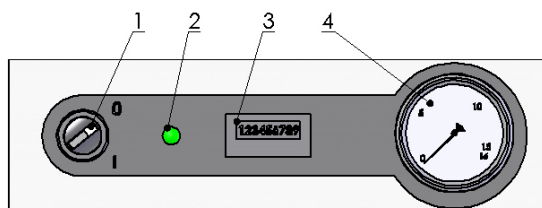


1. Ovládací panel
2. Kompresor
3. Tlaková nádoba
4. Filtr
5. Mikrofiltr
6. Sušička stlačeného vzduchu
7. Chladič stlačeného vzduchu
8. Regulátor
9. Filtr nasávaného vzduchu do karosérie
10. Nádoba na kondenzát
11. Výstup stlačeného vzduchu



Ovládací panel

1. Vypínač
2. Kontrolka
3. Počítadlo MTH
4. Manometr



Časovač pro automatické vypouštění kondenzátu

Některé stanice (M, S) jsou vybaveny elektromagnetickým ventilem a časovačem pro automatické vypouštění kondenzátu. Základní nastavení časovače – k odpouštění dochází pravidelně po 99 minutách po dobu 1 sekundy.

Návod na seřízení časovače

Chceme-li nastavit dobu uzavření ventilu, podržíme několik vteřin tlačítko (OFF) a na displeji se rozbliká nápis. Poté kroкуjeme tlačítka se šipkami sestupně, nebo vzestupně k námi požadovanému času. Tuto hodnotu zapíšeme do paměti tlačítkem (ENTER). Stejně postupujeme při nastavení doby otevření ventilu, jen pracujeme s tlačítkem (ON). Při otevření ventilu svítí červená dioda. Při stlačení tlačítka (TEST) proběhne okamžitě cyklus otevření ventilu.

UPOZORNĚNÍ: Nastavení časovače jiné než základní vždy konzultujte s výrobcem.

Popis elektrické části soustrojí EK 4-2 SE, EKN 4-2, EKN 4-2 SE a stanic PKS 4/32 D60, PKS 4/50, PKS 4/50 M a SKS 4/100 a stanic PKS 4-2/25, PKS 4-2/25 C, PKS 4-2/50, PKS4-2/50 S, PKS 4-2/100 a SKS 4-2/100

Kompresor je poháněn elektromotorem. Automatický provoz kompresorových stanic (zapínání a vypínání) v nastaveném rozsahu přetlaků, ruční zapínání a vypínání, odlehčování výtláčného potrubí po zastavení stroje a jištění motoru proti přetížení zabezpečuje tlakový spínač s odlehčovacím ventilem, vypínačem a nadproudovou ochranou, která musí být nastavena na jmenovitý proud elektromotoru. Součástí stanic je přívodní šňůra.

Popis elektrické části - soustrojí EK 4, EK 4-2

Kompresor je poháněn elektromotorem, který musí být jištěn proti přetížení. Jako zvláštní příslušenství je možno objednat motorový spouštěč, který jistí elektromotor proti přetížení nebo tlakový spínač s vypínačem, integrovanou ochranou elektromotoru a odlehčovacím ventilem. Nadproudová ochrana musí být nastavena na jmenovitý proud elektromotoru.

Popis elektrické části - soustrojí EKN 4, EKP 4, EKP 4-2

Kompresor je poháněn elektromotorem. Je vybaven motorovým spouštěčem, který jistí elektromotor proti přetížení a zkratu. Motorový spouštěč (nadproudová ochrana) musí být nastaven na jmenovitý proud elektromotoru. Součástí je přívodní šňůra.

10. TABULKA ÚDRŽBY PROVÁDĚNÉ UŽIVATELEM - X

Řada [4], [9], [17], [18], [28]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		Po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	6000 (6 let)
Mazání – olej (pouze pro mazané kompresory)	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	výměna			X	
Ventil KVL	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Filtr karoserie (pouze řada ST)	čištění			X	
	výměna				XX
Nádoba na kondenzát (pouze řada ST)	vyprázdnit	X			
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X			
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X			

Řada [40-51]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		Po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	6000 (6 let)
Mazání – olej	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Ventil KVL	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Klínové řemeny	první kontrola		X		
	kontrola			XX	
	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X			
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X			

Řada [32-36]; [42-52]; [62-64]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	4000 (4 roky)
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	výměna				XX
Ventil SET	výměna				XX
Klínové řemeny	kontrola-napnutí			X	XX
	výměna				XX
El. a mech. spoje	kontrola-dotažení			XX	
Písty Pístní kroužky Válce Ojnice Ložiska O kroužky set	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X			
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X			

Výrobce na základě posouzení stavu kompresoru servisním technikem zpravidla doporučuje provést generální opravu po 10 000 hodinách provozu.

Před zahájením opravy, nebo údržby stroje je nutné provést následující úkony:

- odpojte kompresor od napětí a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu a vypust'te stlačený vzduch ze všech jeho částí.

Likvidaci odpadů při údržbě provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

Úkony běžné údržby označené v tabulce písmenem X může provádět uživatel dle pokynů uvedených v tomto NKP, v kapitole č. 15 - Údržba prováděná vyškolenými pracovníky, přičemž musí vždy dodržovat pravidla bezpečnosti práce.

Intervaly údržby platí pro stroje umístěné v prostředí IE 34 dle ČSN EN IEC 60 721-3-3 ed. 2:2019 „Klasifikace skupin parametrů prostředí a jejich stupňů přísnosti – Stacionární použití na místech chráněných proti povětrnostním vlivům“ (do 22.06.2022 ČSN EN 60721-3-3:1997) s nízkou prašností. U strojů umístěných v prašném prostředí je nutné kontrolní a servisní intervaly zkrátit (např. na polovinu).

Toto prostředí odpovídá místům s regulací teploty, topení občas vypnuté, ale je zde zabráněno extrémně nízkým teplotám. Zařízení je vystaveno širokému rozsahu relativní vlhkosti s rizikem kondenzace a postřikové vody, rizikem růstu plísní a útoků zvířat s výjimkou termitů, bez zvláštních opatření k minimalizaci přítomnosti písku nebo prachu, jako jsou kuchyně, koupelny, dílny s procesy produkující vysokou vlhkost, sklepy, garáže.

11. LIKVIDACE

Kompresor, který je vyřazen z provozu a určen k likvidaci:

- Vypněte kompresor z automatického provozu.
- Vypněte hlavní vypínač, zajistěte jej proti náhodnému zapnutí a ujistěte se o beznapěťovém stavu elektrického zařízení.
- Odpojte stroj od elektrické sítě.
- Vypusťte tlak ze všech částí pod tlakem a následně ověřte bezpečný stav zařízení.
- Při manipulaci se strojem postupujte v souladu s požadavky čl. 5 - Doprava.
- Demontáž stroje provádějte v souladu s bezpečnostními předpisy a dbejte na dodržení podmínek ekologické likvidace, aby se zamezilo možnému poškození životního prostředí.

Materiály používané pro výrobu kompresorů:

- ocel – rám motoru, tlaková nádoba,
- slitina hliníku – odlitky hlav válců, kliková skříň,
- měď – el. vodiče,
- pryž – hadice,
- plasty – trubičky a výdech.

Nebezpečný odpad:

- není obsažen.

Životní prostředí



Nebezpečné látky a elektronický odpad ukládejte na místech pro tento účel určených.

Chraňte zdraví lidí, zvířat i životní prostředí. Chraňte svoji šťastnou budoucnost!

12. SERVISNÍ SLUŽBA

Záruční a pozáruční opravy včetně servisní služby provádí:

ORLÍK-KOMPRESORY výrobní družstvo
Kubelkova 497
560 02 ČESKÁ TŘEBOVÁ

Servisní středisko:

telefon: +420 465 507 206

servisní pohotovost: +420 603 818 633

e-mail: servis@orlik.cz

Příjem reklamací :

telefon: +420 465 507 248

e-mail: reklamace@orlik.cz

II. INFORMACE PRO VYŠKOLENÉ PRACOVNÍKY

13. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY



POZOR!

Připojení kompresoru na elektrický rozvod a opravu elektrické části smí provádět pouze osoba s odbornou způsobilostí dle vyhl. 50/1978 Sb.

Je třeba zdůraznit, že bezpečnostní předpisy vyžadují:

- hlavní vypínač dle ČSN EN 60204-1 ed. 3, čl. 5.3 umístěný v blízkosti kompresoru,
- uzemnění kompresoru (zemnicí šroub) umístěné na hlavním motoru kompresoru nebo na kostře kompresorové stanice ozn. symbolem  IEC 60417 - 5019,
- pokud nelze v místě připojení splnit podmínky automatického odpojení od zdroje dle ČSN 332000-4-41 ed.3, článek 411, musí být provedeno doplňující pospojování, popř. ochranu doplnit pomocí proudových chráničů (RCD) dle ČSN 332000-4-41 ed.3, čl. 415
- při manipulaci s kompresorem nebo při provádění jakýchkoliv oprav na zařízení odpojte kompresor od el. sítě a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- **Každý zásah do elektrické instalace vyžaduje přítomnost kvalifikovaného personálu - vyškolených pracovníků.**

Při dálkovém ovládání musí být zařízení osazeno štítkem s dobře viditelným nápisem:

„Toto zařízení má dálkové ovládání a může být spuštěno bez varování.“

doplněný bezpečnostními tabulkami nebo dle ČSN ISO 3864-1
dle ISO 7010 „Nebezpečí při automatickém startu“ „Výstraha, riziko, nebezpečí“



UPOZORNĚNÍ:

Po umístění kompresoru na určené místo, jeho připojení na elektrický rozvod a uzemnění je nutné provést výchozí revizi dle ČSN 331500 a ČSN 332000-6, ed. 3:2017.

13.1. Doporučené jištění

Předřazené jištění doporučené v tabulce níže (pojistka gG) je pouze informativní a musí se přizpůsobit poměrům v síti v místě instalace, délce, druhu a způsobu uložení přívodního kabelu. Tepelné jistící relé motoru / motorový spouštěč se nastavuje na jeho jmenovitý proud.

kW: Typ	Jištění [A]	kW: Typ	Jištění [A]	kW: Typ	Jištění [A]
0,75 kW: 4	6	3 kW: 17	16	7,5 kW: 42, 51, 52	32
1,5 kW: 9	10	4 kW: 18, 28	20	11 kW: 62, 64	40
4-2, 9-2	16 (1~)	5,5 kW: 32, 36, 40	25		

14. UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA

1. Před prvním spuštěním stroje zkontrolujte:

- parametry elektrické sítě
- zda připojení stroje na elektrickou síť odpovídá platným normám,
- výšku hladiny oleje, která musí být viditelná na olejovém štítku - v případě potřeby doplňte olej otvorem ve skříni po vyjmutí výdechu,
- stabilní ustavení stroje na pevném podkladu.

2. Při prvním spuštění a uvádění do provozu zkontrolujte:

- je-li smysl točení kompresoru shodný se šipkou na krytu ventilátoru,
- točí-li se kompresor opačným směrem, ihned jej vypněte a změňte smysl otáčení elektromotoru,
- funkčnost, těsnost armatur a uzávěrů tlakové nádoby (rozvodu stlačeného vzduchu).

UPOZORNĚNÍ: Armatury otvírejte pozvolna, aby nedocházelo k tlakovým rázům!

Spuštění kompresoru provádějte stisknutím zeleného tlačítka s označením I (ON) nebo otočením ovladače do polohy I (AUTO) na tlakovém spínači. Stroj pracuje v automatickém režimu chod nebo klid v závislosti na přetlaku v tlakové nádobě.

Zastavení kompresoru, odpojení z automatického režimu provádějte stisknutím červeného tlačítka 0 (OFF) nebo otočením ovladače do polohy 0 (OFF) na tlakovém spínači.

Nastavení výstupního přetlaku

Regulátor výstupního přetlaku (je-li na kompresoru instalován) je vybavený aretační pojistkou, která zajišťuje otočný klobouček proti náhodnému pootočení - změně nastaveného přetlaku. Před regulací výstupního přetlaku povytáhněte regulační klobouček, aby se jistící zoubky dostaly mimo záběr. Po nastavení tlaku klobouček lehce zamáčkněte (zoubky zapadnou do záběru a nastavení přetlaku je fixováno).

Při nastavování maximálního přetlaku na výstupu opatrně otáčejte kloboučkem regulátoru doprava. Požadovaný výstupní přetlak odečítejte na manometru regulátoru. V důsledku tlakových ztrát bude při plném otevření regulátoru výstupní přetlak vždy nižší (minimálně o 0,3 baru), než je přetlak v tlakové nádobě kompresoru. Při snižování přetlaku otáčením směrem doleva regulujte jen do krajní polohy, kdy pocítíte zvýšený odpor. Tím je definována krajní poloha zavřeno.

UPOZORNĚNÍ: Další násilnou manipulací může dojít ke zničení ovladače regulátoru!

V případě přerušení dodávky el. proudu (výpadku el. sítě) nedojde u kompresorů vybavených tlakovým spínačem k odlehčení výtláčné části kompresoru, a proto proveďte ruční vypnutí tlakového spínače, čímž zajistíte odlehčení. Následným zapnutím tlakového spínače připravíte kompresor k automatickému provozu.

15. TABULKA ÚDRŽBY PRO AUTORIZOVANÝ SERVIS - XX

Řada [4], [9], [17], [18], [28]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		Po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	6000 (6 let)
Mazání – olej (pouze pro mazané kompresory)	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	výměna			X	
Ventil KVL	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Filtr karoserie (pouze řada ST)	čištění			X	
	výměna				XX
Nádoba na kondenzát (pouze řada ST)	vyprázdnit	X			
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X		po 5-ti letech - XX	
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X		po 2 letech - XX	
Tlakový spínač	kontrola			po 5-ti letech - XX	

Řada [40-51]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		Po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	6000 (6 let)
Mazání – olej	kontrola hladiny	X			
	první výměna		XX		
	výměna			XX	
Sací filtr	výměna			X	
Ventil KVL	výměna				XX
Hadice	výměna				XX
Klínové řemeny	první kontrola		X		
	kontrola			XX	
	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X		po 5-ti letech - XX	
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X		po 2 letech - XX	
Tlakový spínač	kontrola			po 5-ti letech - XX	

Řada [32-36]; [42-52]; [62-64]

Údržba kompresoru: Prováděná uživatelem - X Prováděná autorizovaným servisním technikem - XX		po každém počtu provozních hodin (nebude-li dosaženo uvedených provoz. hodin)			
		24 (den)	100 (měsíc)	1000 (rok)	4000 (4 roky)
Sací filtr	výměna			X	
Výdech - vložka	výměna				XX
Ventil SET	výměna				XX
Klínové řemeny	kontrola-napnutí			X	XX
	výměna				XX
El. a mech. spoje	kontrola-dotažení			XX	
Písty Pístní kroužky Válce Ojnice Ložiska O kroužky set	výměna				XX
Tlaková nádoba	vypuštění kondenzátu	X			
	provoz, revize	dle návodu k obsluze tlakové nádoby - XX			
Pojistný ventil	kontrola	1 x za měsíc - X		po 5-ti letech - XX	
Manometr	kontrola	1 x za 3 měsíce - X		po 2 letech - XX	
Tlakový spínač	kontrola			po 5-ti letech - XX	

Před zahájením opravy, nebo údržby stroje je nutné provést následující úkony:

- odpojte kompresor od napětí a zajistěte přívod napětí proti náhodnému zapnutí,
- odpojte kompresor od rozvodu stlačeného vzduchu a vypusťte stlačený vzduch ze všech jeho částí.

Likvidaci odpadů při údržbě provádějte v souladu s platnými předpisy a zákony o odpadech.

16. ÚDRŽBA PROVÁDĚNÁ VYŠKOLENÝMI PRACOVNÍKY

Mazání - výměna oleje

Před každým spuštěním mazaného kompresoru a při provozu jednou za 24 hodin překontrolujte stav oleje v klikové skříni na olejoznaku. V případě potřeby olej doplňte. Optimální výška hladiny oleje je co nejbližší středu olejoznaku. První výměnu oleje proveďte po 100 provozních hodinách, další pak pravidelně po 1000 provozních hodinách, nebo do jednoho roku v případě, že nebude dosaženo uvedených hodin. Výměnu oleje provádějte po zahřátí stroje (min. doba chodu 15 min).

Kompresor je mazán kompresorovým olejem COMPOIL P

Stanice SKS 9/100 L je mazána olejem M6 AD s pravidelnou výměnou oleje po 500 hodinách provozu.

Kompresory EK 4-2 SE, EKN 4-2 SE a EKA 28 Z jsou mazány olejem Corena.

UPOZORNĚNÍ: Vždy používejte pouze předepsaný olej (viz. tabulka technických údajů)! Použití jiného oleje podléhá schválení výrobce. Míchání různých olejů není přípustné. Hladina oleje nesmí nikdy klesnout pod mez viditelnosti na olejoznaku.

Objeví-li se na průhledítku olejoznaku zkondenzovaná voda, nebo nažloutlá emulze, kompresor okamžitě vypněte a proveďte výměnu oleje. Ke kondenzaci vody ve skříni kompresoru dochází vlivem nevhodného provozování – nízkého časového využití stroje, při kterém je olejová náplň nedostatečně prohrátá. Pokud není možné se takovému způsobu provozu vyhnout, výměnu oleje provádějte preventivně vždy po třech měsících provozu, bez ohledu na počet provozních hodin. Kompresor není dostatečně mazaný, koroduje, hrozí nadměrné opotřebení a vážné poškození (zadření). Na výskyt kondenzátu nebo emulze v oleji a na jejich následky se nevztahuje záruka. Pokud dojde ke snížení viditelnosti hladiny oleje na olejoznaku, doporučujeme jej po vypuštění oleje vyšroubovat a umýt v saponátovém odmašťovacím prostředku, případně vyměnit. Nikdy nepoužívejte rozpouštědla jako benzín, ředidla apod. Závity dotěsněte a olejoznak opatrně dotahujte přiměřeným momentem, jinak může dojít k jeho prasknutí!

Sací filtr

Po 1000 provozních hodinách, nebo po roce provozu, v prašném prostředí i dříve, filtrační vložku vyměňte. Víčko pouzdra dotahujte křídlovou maticí pouze rukou.

Výdech (odvětrání klikové skříně)

Po 1000 provozních hodinách, nebo nejdéle po roce provozu vyjměte výdech ze skříně. Sejměte víčko z tělesa a vložku vyměňte. Při montáži víčko výdechu napolohujte v tělesu tak, aby šipka na víčku směřovala v ose od kompresoru.

Ventil KVL/SET

Po uvedených provozních hodinách v tabulce údržby proveďte jeho výměnu. Současně odstraňte pevné úsady z výtlačné části hlavy. Obě těsnění ventilu nahraďte novými.

Tlaková nádoba (TN)

Provoz a údržba se řídí samostatným návodem k použití, kterým je vybavena každá tlaková nádoba. Pravidelně po 24 provozních hodinách, nebo minimálně jednou týdně, vypouštějte kondenzát z tlakové nádoby kohoutem umístěným na spodní části nádoby. Vypouštění provádějte při přetlaku 0 až 1 bar do předem připravené nádoby. Při vypouštění kondenzátu pozvolna otevírejte kulový kohout. V opačném případě může dojít k rozstříku kondenzátu.

Propojovací hadice

Propojovací hadici mezi kompresorem a zpětným ventilem vyměňte nejdéle po 6000 provozních hodinách, nebo do šesti let v případě, že nebude dosaženo uvedených hodin.

Filtr karoserie (pouze řada ST)

Po 1000 provozních hodinách, nebo po roce provozu, v prašném prostředí i dříve, provádějte čištění filtru po vyjmutí. Provádějte roztokem vody se saponátem. Po 6 000 provozních hodinách proveďte výměnu.

Nádoba na kondenzát (pouze řada ST)

Pravidelně po 24 provozních hodinách, nebo minimálně jednou týdně, vyprázdněte nádobu od kondenzátu.

Manometr

Jednou za tři měsíce zkontrolujte správnou činnost manometru (kontrolou nulové hodnoty manometru po vypuštění přetlaku). Nejméně 1x za 2 roky provést kalibraci (NV 192/2022 Sb. a ČSN 6900012).

Pojistný ventil

Jednou za měsíc zkontrolujte průchodnost pojistného ventilu za provozu (vyšroubováním rýhované matice kuželky). Jedenkrát za 5 let a při každé vnitřní revizi provést kontrolu (NV 192/2022 Sb. a ČSN 6900012).

Tlakový spínač

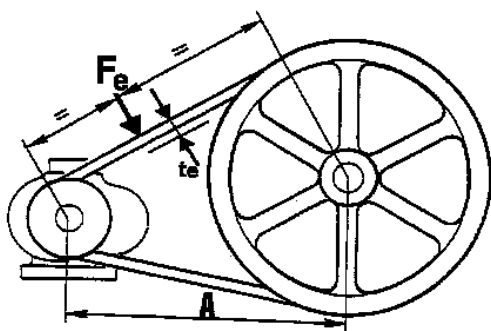
Po 5-ti letech kontrola, případná výměna.

Klínové řemeny

Pravidelně kontrolujte napnutí klínových řemenů. První kontrolu proveďte po 100 hodinách provozu, další pak pravidelně po 1000 hodinách provozu. Při napínání klínových řemenů povolte čtyři upevňovací šrouby elektromotoru. Šroubovými napínáky proveďte napnutí. Při napínání dbejte, aby byla zachována souosost drážek řemenic. Nakonec dobře dotáhněte všechny šroubové spoje. Při výměně klínových řemenů je nutné sejmut přední část krytu, který je připevněn šesti plastovými příchytkami. Pootočením příchýtek o 90° dojde k uvolnění spoje. Pravítkem kontrolujte souosost drážek řemenic.

Kontrola napnutí řemenů

Řada	Počet (ks)	Frekvence (Hz)	Síla předpětí F_e (N)	Průhyb t_e (mm)
40	2	48	25	11
51	2	52	25	11
32-36	2	36	23	9
42-52	2	43	27	9
62-64	2	41	15	5



Údržba elektrické části

Elektrické zařízení nevyžaduje údržbu. Při preventivních prohlídkách proveďte kontrolu stavu kabelů a dotažení elektrických svorek. Poškozené kabely nechte odborně vyměnit.

17. ZÁVADY

Tabulka, kterou uvádíme je pomůckou při diagnostice a opravách funkčních závad.

ZÁVADA	MOŽNÁ PŘÍČINA	ZPŮSOB ODSTRANĚNÍ
Kompresor se nerozbíhá	a) přetlak ve vzdušníku b) nesprávné připojení na elektrickou síť c) vadný tlakový spínač	a) kompresor se po snížení přetlaku rozběhne b) odborně zkontrolovat připojení kompresoru c) tlakový spínač vyměnit
Kompresor se těžce rozbíhá	a) nesprávné připojení na elektrickou síť b) uvolněný odlehčovací ventil tlakového spínače c) vadný odlehčovací ventil tlakového spínače	a) odborně zkontrolovat připojení kompresoru b) odlehčovací ventil řádně upevnit c) odlehčovací ventil, případně celý tlakový spínač vyměnit
Výkonnost, nebo přetlak nedosahuje uvedených hodnot	a) spotřeba vzduchu překračuje výkonnost kompresoru b) znečištěná vložka sacího filtru c) znečištěný koncentrický ventil d) únik vzduchu ve spojích	a) zkontrolovat zařízení napojené na kompresor b) vložku vyměnit c) ventil vyčistit, nebo vyměnit d) zkontrolovat všechny spoje, vadné přetěsnit
Únik vzduchu z tlakového spínače po zastavení kompresoru	a) netěsnost zpětného ventilu	a) vypustit vzduch z nádoby, odšroubovat zátku zpětného ventilu a vyčistit sedlo ventilu, případně ventil vyměnit
Únik vzduchu z odlehčovacího ventilu tlakového spínače při chodu kompresoru	a) vadný odlehčovací ventil tlakového spínače	a) odlehčovací ventil, případně celý tlakový spínač vyměnit
Kompresor se zastavuje a nelze nastartovat	a) vypnutí ochrany z důvodu přetížení elektromotoru b) závada v elektroinstalaci c) vadný tlakový spínač	a) zajistit odbornou opravu kompresoru b) zkontrolovat připojení na el. síť (provoz na 2 fáze apod.) c) tlakový spínač vyměnit
Kompresor se nezastaví při dosažení vypínacího přetlaku a odpouští pojistný ventil	a) nesprávně seřazený tlakový spínač b) vadný tlakový spínač c) vadný pojistný ventil	a) tlakový spínač seřadit b) tlakový spínač vyměnit c) pojistný ventil vyměnit
Kompresor je hlučný s kovovými rázy	a) kompresor se zadírá b) uvolněný některý díl kompresoru	a) okamžitě zastavit a zajistit odbornou opravu b) okamžitě zastavit a překontrolovat spoje, uvolněné dotáhnout

18. SCHÉMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ

18.1. Legenda přístrojů

QA1	Předřazený jistič	KT	Časovač
QB	Předřazený hlavní vypínač	MB1	Elektromagnetický ventil odkalení
XD	Zásuvka	MB2	Elektromagnetický ventil odlehčení
XD1	Vidlice	BTM	Tepelná ochrana vinutí motoru
QA2	Motorový spouštěč	MA	Elektromotor
XD2	Rozvodka se svorkovnicí	FA	Tepelné jisticí relé motoru
BP	Tlakový spínač		

Poznámka: Do proudu 16 A lze nahradit hlavní vypínač zásuvkovým spojením.

18.2. Osazení el. přístrojů na jednotlivých typech kompresorů:

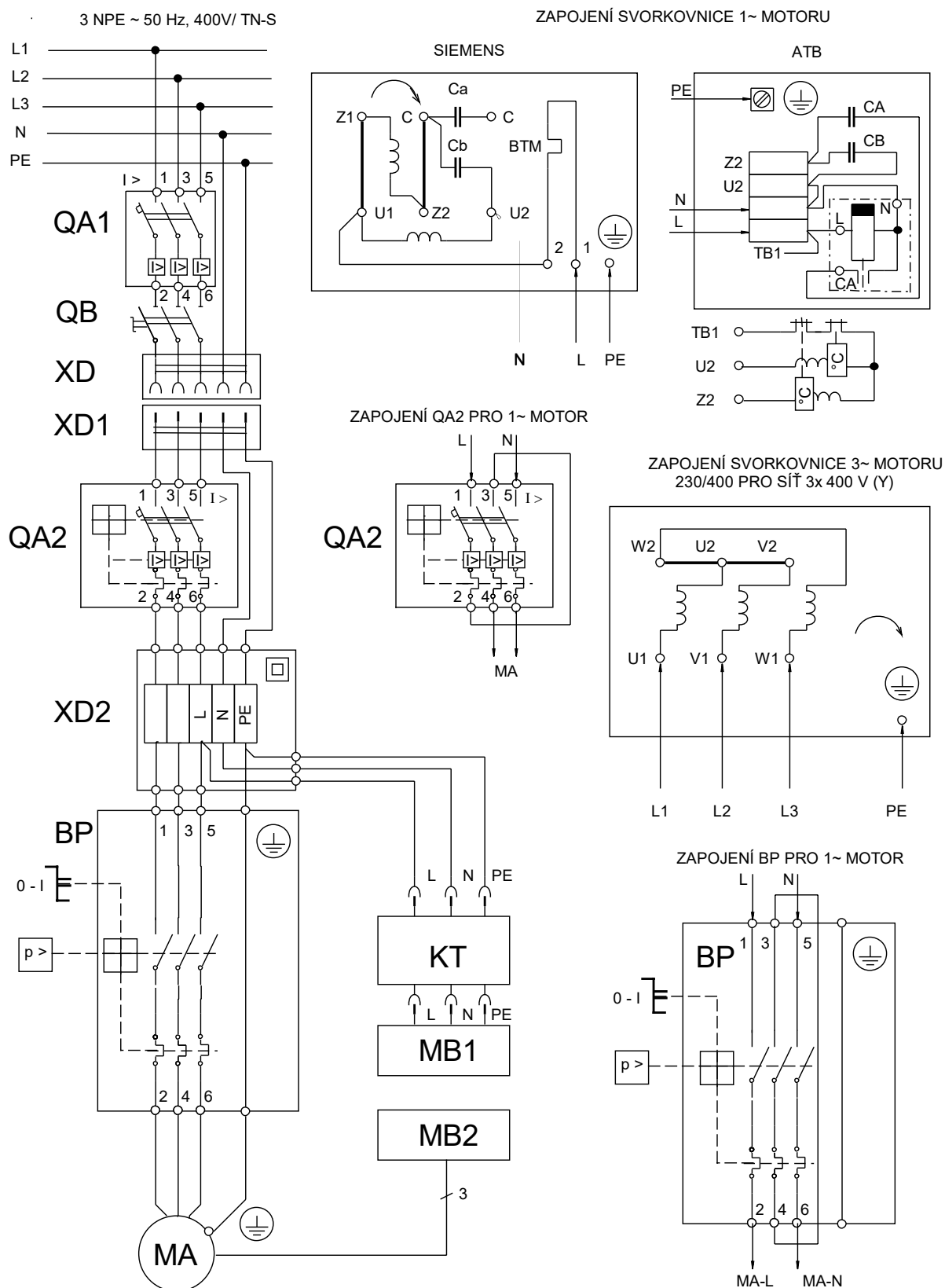
Typ kompresoru řada (3f i 1f)	Funkční celek											
	QA1	QB	XD	XD1	QA2	XD2	BP	FA	KT	MB1	MB2	MA
EK x, EKA x, EKA x –Z (Z2)	✗	✗	✗									✓
EKN x	✗	✗	✗	✓			✓	✓				✓
EKP x, EK x SE	✗	✗	✗		✓							✓
PKS 4/32 D50 (D60), PKS x/y, SKS x/y	✗	✗	✗				✓	✓				✓
PKS x/y, PKS x/y C, PKS x/y a SKS x/y	✗	✗	✗				✓	✓				✓
PKS x/y M, PKS x/y S	✗	✗	✗			✓	✓	✓	✓	✓		✓
SKS 9/y L	✗	✗	✗	✓			✓	✓				✓
SKS 17/y L	✗	✗	✗				✓	✓				✓
EKK x	✗	✗	✗								✓	✓
EKNA	✗	✗	✗	✓			✓	✓				✓

Poznámky k tabulce:

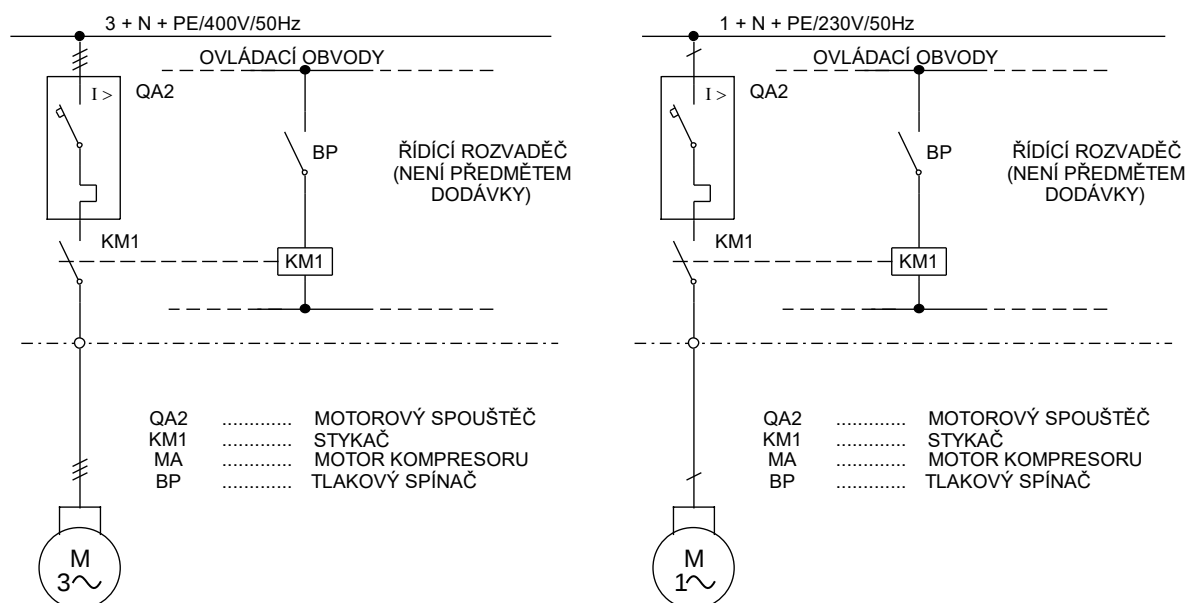
- 1) Za písmeno „x“ v typu kompresoru se dosadí výkonnost dané řady kompresorů, za „y“ objem tlakové nádoby; platí i pro tlakové varianty nad 10 barů a zákaznická provedení.
- 2) Platí i pro bezolejové (-O) a jednofázové (-2) kompresory.
- 3) Ochrana se nastavuje na jmenovitý proud elektromotoru - uveden na štítku motoru.
- 4) Některé jednofázové motory jsou proti přetížení chráněny vestavěnou vratnou tepelnou pojistkou vinutí (BTM/TB1).

18.3. Všeobecné schéma el. zapojení

Použití el. přístrojů a komponentů v jednotlivých typech kompresorů – viz tab. 18.2



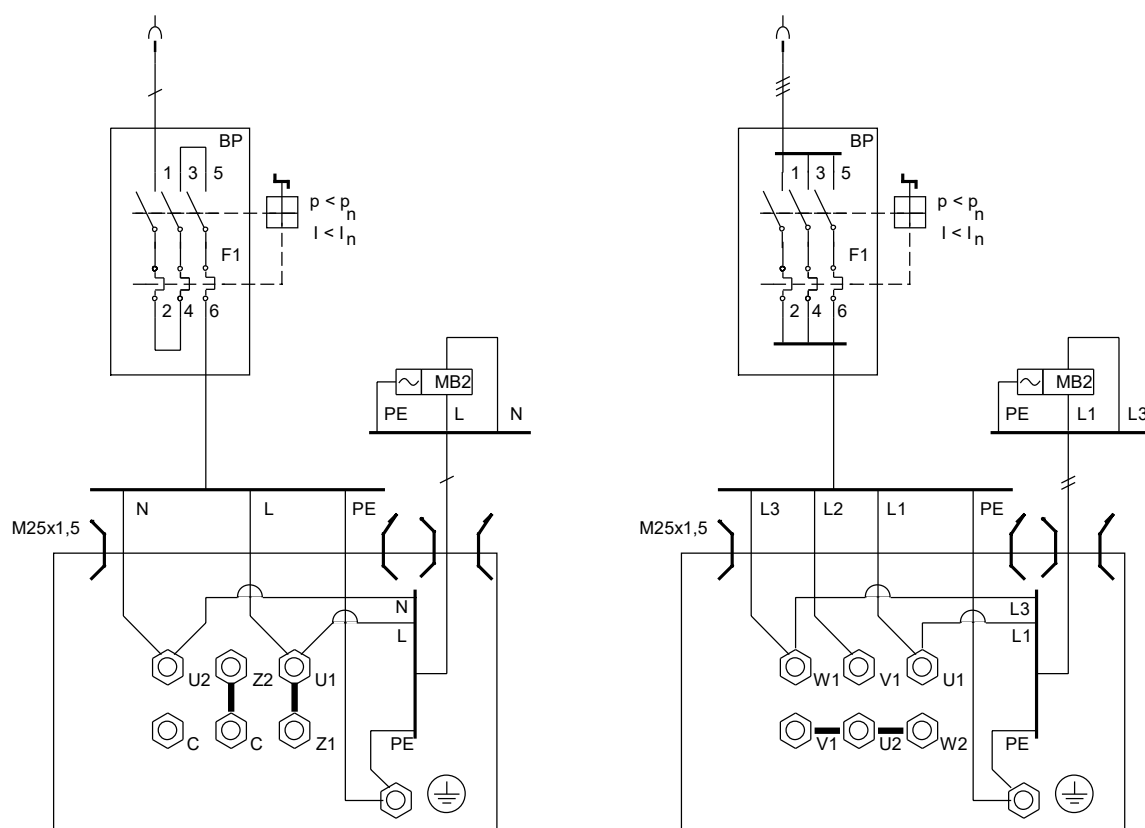
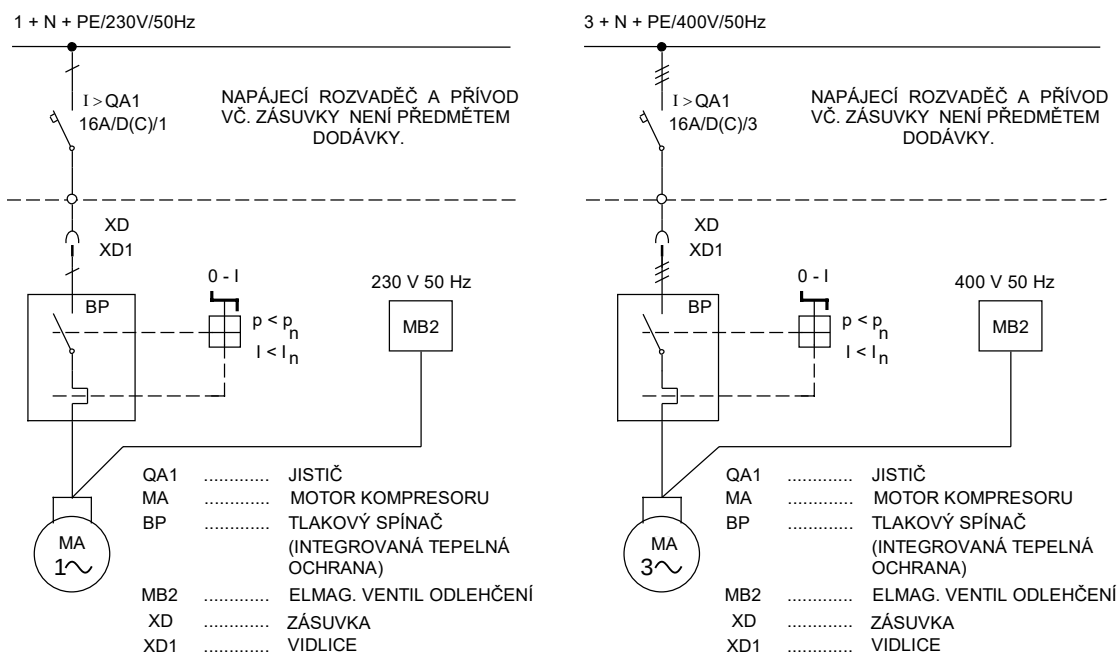
18.4. Doporučené zapojení kompresorů typu EK



UPOZORNĚNÍ:

- Soustrojí EK nejsou vybavena odlehčovacími zařízeními. Proto je nutné zabezpečit, aby se rozbíhala pouze do atmosférického tlaku nebo musí být zabezpečen rozběh kompresoru bez přetlaku ve výstupním potrubí (zpětný ventil, odlehčovací ventil).
- Kabel motoru do svorkovnice přes průchodku M25 x 1,5.
- Přívodní kabel motoru není součástí dodávky.

18.5. Doporučené zapojení kompresorů typu EKK



1. ODLEHČENÍ PŘED ROZBĚHEM ZABEZPEČUJE ELMAG. VENTIL

Schéma zapojení svorkovnic 1~ motorů platí pro elektromotory Siemens.